Угловое соединение с обжимом

ALM244180 / ALM244280 / ALM244281

Применение: Двери ALUMARK S44. Источник: ALUMARK S44 — каталог 2026 (190 стр.), лист 17.03; 2.10, физ. стр. PDF 145.

01 / ПОДТВЕРЖДЕНО ПЕРВИЧНЫМ КАТАЛОГОМ

ПРОФИЛИ
Рама ALM244180; дверные створки ALM244280, ALM244281.

СУХАРЬ
Готовый ALM770421, длина 32 мм — по листу 2.10 для перечисленных дверных профилей.

ВЫРАВНИВАНИЕ
ALM744008; для указанных створок также ALM744014 по схеме.

ТЕХНОЛОГИЯ
Герметик на торцы, двухкомпонентный клей на сухари, выравнивающие уголки и последовательный обжим.

ОСНАСТКА
Положение пресс-ножей и упоров задаётся размерной схемой листа 17.03, не «на глаз».

02 / ДЕЙСТВИЯ СБОРЩИКА И ОТК

1. Сверить артикулы профиля, сухаря, выравнивающих элементов со сборочным чертежом.
2. Проверить рез 45°, заусенцы, плотное примыкание до обжима.
3. Подготовить клей и герметик по действующей инструкции производителя материала.
4. Собрать пробный угол на настроенном станке; затем выполнить последовательный обжим.
5. Зафиксировать размерный контроль и выдержку клея по фактическому паспорту клея.

03 / УСЛОВИЯ «СТОП»: НЕ ПЕРЕДАВАТЬ ДАЛЬШЕ

- Щель или ступенька после обжима, нарушение прямоугольности створки.
- Отсутствие подтверждённого артикула сухаря или неверное положение пресс-ножа.

04 / ДОКАЗАТЕЛЬСТВА И ОГРАНИЧЕНИЯ

Что сохранить: Фото пробного угла с обеих сторон, сухаря/маркировки, следов ножей, протокол настройки станка.

Ограничение: Для стыка ALM244280 с ALM244281 двупольной двери каталог отдельно ссылается на ALM744508/509: нужен конкретный узел, не подменять его стандартным.

Заказ/изделие: _____ Сборщик: _____ ОТК: _____ Дата: _____

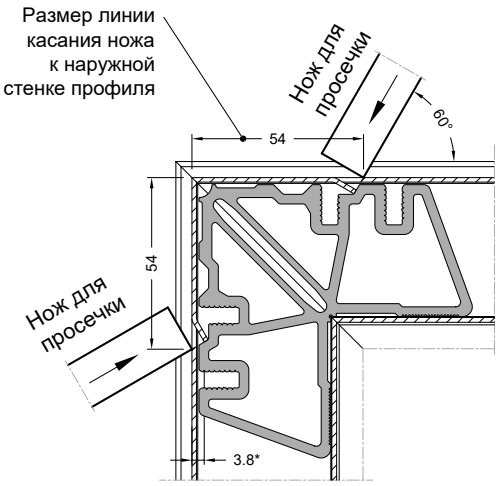
Режим: ПЕРВИЧНЫЙ КАТАЛОГ СВЕРЕН • ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОСЛЕ УТВЕРЖДЕНИЯ ТЕХНОЛОГОМ

ALUMARK

17. Сборка конструкции двери

17.3. Угловое соединение с обжимом

Схема обжима углового сухаря



Последовательность операций:
1. Установить по высоте ножи обжимного станка в необходимое для конкретного профиля положение.
2. Разложить детали конструкции по контуру согласно сборочного чертежа.
3. На срез алюминиевых профилей нанести герметик нейтральной кислотности (желательно по цвету близкий к декоративному покрытию профиля).
4. Нанести двухкомпонентный клей на рабочие поверхности угловых сухарей и по-очереди вставить в полости профилей.
5. Вставить выравнивающие уголки ALM744008 и ALM744014 в соответствующий паз каждого профиля.
6. Обжать все углы конструкции последовательно с каждой стороны.
7. Удалить с поверхности профиля остатки клея и герметика мягкой ветошью.
8. Выдержать собранную конструкцию для высыхания (в зависимости от марки клея функциональная прочность — 20 мин., полное отверждение — 24 часа).

Схема установки выравнивающего уголка ALM744008 (увеличено)

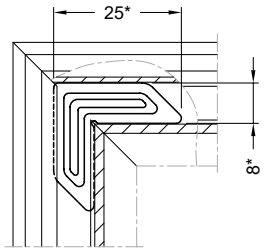
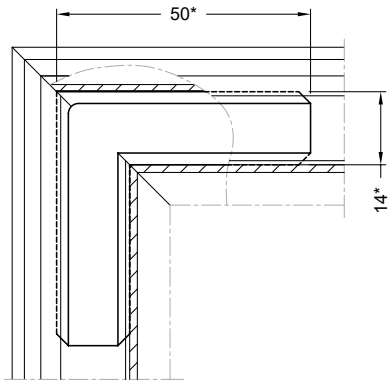
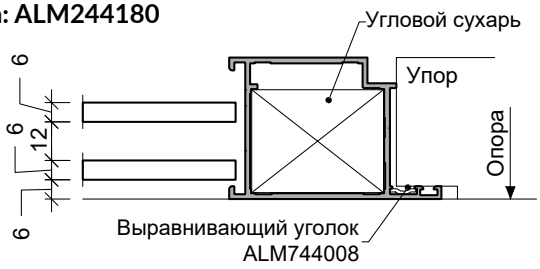


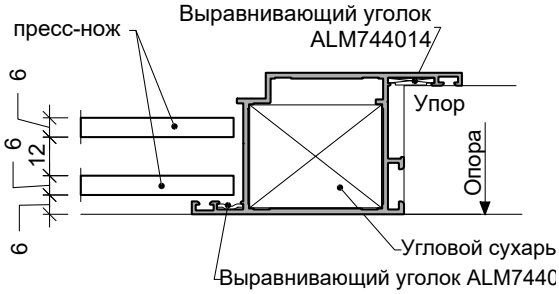
Схема установки выравнивающего уголка ALM744014 (увеличено)



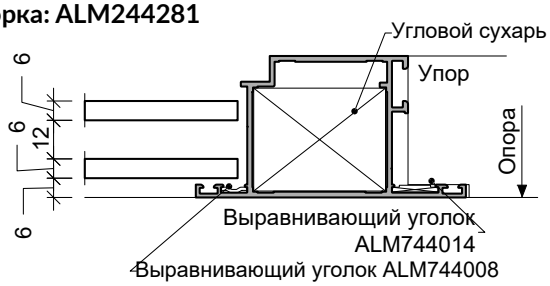
Рама: ALM244180



Створка: ALM244280



Створка: ALM244281



Фрагмент оригинала: использовать только с каталогом и актуальным узлом.