Угловое соединение с обжимом

ALM270180/181 и ALM270283/284/287

Применение: Двери ALUMARK S70. Источник: ALUMARK S70 — каталог 2025 (115 стр.), лист 15.03, физ. стр. PDF 84.

01 / ПОДТВЕРЖДЕНО ПЕРВИЧНЫМ КАТАЛОГОМ

ПРОФИЛИ
Рамы ALM270180 / ALM270181; створки ALM270283 / ALM270284 / ALM270287.

СУХАРИ
Наружная и внутренняя камеры комплектуются раздельно, см. карту S70-D04.

УГОЛОК ЖЁСТКОСТИ
ALM770427, фиксация эксцентрика ключом TORX-25H; клей вводится через отверстие.

КЛЕЙ/ГЕРМЕТИК
Герметизация торца и двухкомпонентный клей на рабочих поверхностях сухарей.

ОБЖИМ
Положение ножей, баз и упоров по схеме 15.03 для данного профиля.

02 / ДЕЙСТВИЯ СБОРЩИКА И ОТК

1. Перед обжимом сверить профили, камеры и артикулы двух сухарей.
2. Сверить рез, сухой стык, правильность установки соединителей.
3. Нанести герметик и клей по инструкции; установить сухари.
4. Обжать угол с обеих сторон; поставить и зафиксировать ALM770427.
5. Выполнить контроль щели, ступеньки, геометрии; очистить и выдержать узел.

03 / УСЛОВИЯ «СТОП»: НЕ ПЕРЕДАВАТЬ ДАЛЬШЕ

- Используют один сухарь для двух разных камер без подтверждения комплектности.
- Уголок жёсткости не зафиксирован или клей не введён в предусмотренное отверстие.

04 / ДОКАЗАТЕЛЬСТВА И ОГРАНИЧЕНИЯ

Что сохранить: Фото сухарей внутренней/наружной камер, фиксации TORX-25H, следов обжима и стыка.

Ограничение: ALM770327 также указан на чертеже: применимость конкретного элемента только по соответствующему узлу и комплектации.

Заказ/изделие: _____ Сборщик: _____ ОТК: _____ Дата: _____

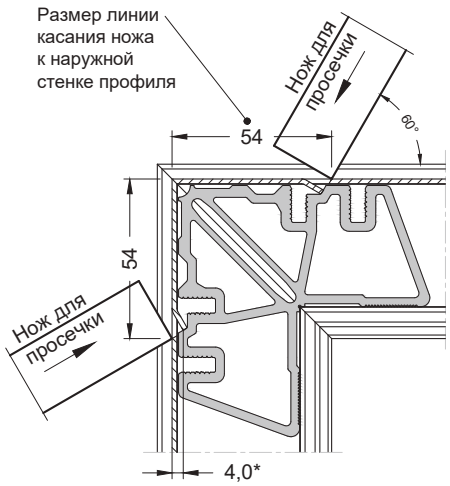
Режим: ПЕРВИЧНЫЙ КАТАЛОГ СВЕРЕН • ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОСЛЕ УТВЕРЖДЕНИЯ ТЕХНОЛОГОМ

ALUMARK

15. Сборка конструкции двери

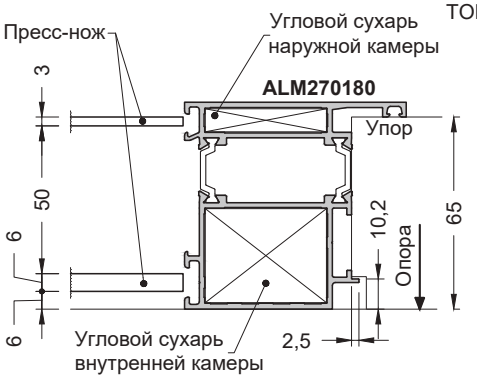
15.3. Угловое соединение с обжимом

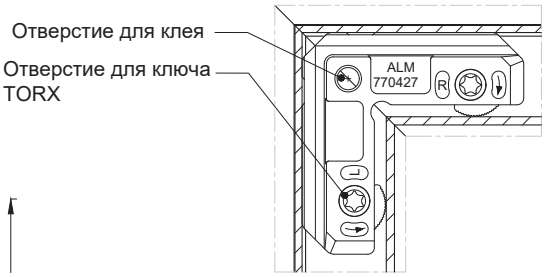
Оборудование: обжимной станок



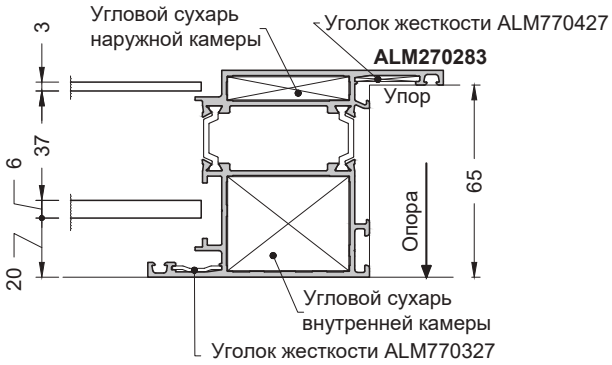
Последовательность операций:
1. Установить по высоте ножи обжимного станка в необходимое для конкретного профиля положение.
2. Разложить детали конструкции по контуру согласно сборочного чертежа.
3. На срез алюминиевых профилей нанести герметик нейтральной кислотности (желательно по цвету близкий к декоративному покрытию профиля).
4. Нанести двухкомпонентный клей на рабочие поверхности угловых сухарей и по-очереди вставить в полости профилей.

Рамы: **ALM270180/ ALM270181**





Створки: **ALM270283/ ALM270284/ ALM270287**



5. Обжать все углы конструкции последовательно с каждой стороны.
6. Вставить уголок жесткости ALM770427 в соответствующий паз каждого профиля и с помощью ключа TORX-25H повернуть до упора эксцентик на уголке по стрелке. Через отверстие в уголке закачать двухкомпонентный клей.
7. Удалить с поверхности профиля остатки клея и герметика мягкой ветошью.
8. Выдержать собранную конструкцию для высыхания (в зависимости от марки клея функциональная прочность – 20 мин., полное отверждение – 24 ч).

Фрагмент оригинала: использовать только с каталогом и актуальным узлом.