Матрица угловых сухарей

Внутренняя и наружная камеры — разные детали

Применение: Двери ALUMARK S70. Источник: ALUMARK S70 — каталог 2025 (115 стр.), лист 9.12, физ. стр. PDF 56.

01 / ПОДТВЕРЖДЕНО ПЕРВИЧНЫМ КАТАЛОГОМ

РАМА ALM270180
Внутр.: ALM420018 → X=32,0 мм → ALM770421. Наруж.: ALM420018 → X=8,0 мм → ALM770423.

РАМА ALM270181
Те же сочетания внутренней/наружной камер по листу 9.12.

СТВОРКИ ALM270283/284/287
Для каждой: внутр. ALM770421 (32,0 мм); наруж. ALM770423 (8,0 мм).

ДОПУСК X
+0 / −0,3 мм для нарезаемых соединителей по размерной схеме.

КЛЕЙ
Если у самодельного сухаря нет отверстий для подачи клея, наносить клей до его установки.

02 / ДЕЙСТВИЯ СБОРЩИКА И ОТК

1. По основному артикулу выбрать строку каталога 9.12.
2. Проверить, какая камера собирается; не путать ALM770421 и ALM770423.
3. При нарезке сухаря проверить X и зафиксировать измерение штангенциркулем.
4. Проверить отверстия под клеевую подачу и согласовать способ нанесения клея.
5. Сдать комплект сухарей на сборку с карточкой заказа.

03 / УСЛОВИЯ «СТОП»: НЕ ПЕРЕДАВАТЬ ДАЛЬШЕ

- Сухарь наружной камеры заменён внутренним или наоборот.
- Нарезка вне X +0/−0,3 либо неизвестно, как обеспечено клеевое соединение.

04 / ДОКАЗАТЕЛЬСТВА И ОГРАНИЧЕНИЯ

Что сохранить: Фото измерения X, этикетка заготовки и готового сухаря, маркировка камеры.

Ограничение: Матрица относится только к пяти перечисленным дверным профилям S70; для остальных профилей каталог содержит другие строки.

Заказ/изделие: _____ Сборщик: _____ ОТК: _____ Дата: _____

Режим: ПЕРВИЧНЫЙ КАТАЛОГ СВЕРЕН • ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОСЛЕ УТВЕРЖДЕНИЯ ТЕХНОЛОГОМ

ALUMARK

9. Обработка оконного профиля

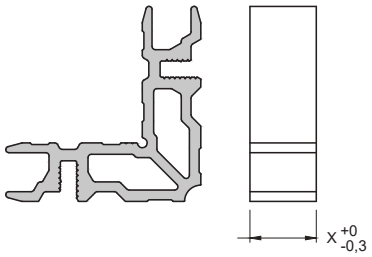
9.16. Изготовление угловых сухарей из алюминиевого профиля

Размеры заготовок угловых сухарей из алюминиевого профиля

№ п/п	Артикул профиля	Профиль – заготовка во внутреннюю камеру		Артикул готового углового сухаря для внутренней камеры	Профиль – заготовка в наружную камеру		Артикул готового углового сухаря для наружной камеры
		Артикул профиля	Размер X, мм		Артикул профиля	Размер X, мм	
1	ALM270101	ALM420013	14,0	ALM770411	ALM420013	14,0	ALM770411
2	ALM270102	ALM420015	14,0	ALM770412	ALM420015	14,0	ALM770412
3	ALM270103	ALM420016	14,0	ALM770413	ALM420016	14,0	ALM770413
4	ALM270122	ALM420011	14,0	ALM770416	ALM420011	14,0	ALM770416
5	ALM270124	ALM420013	32,5	ALM770722	ALM420011	4,4	ALM770522
6	ALM270125	ALM420016	20,2	ALM770728	ALM420014	6,0	ALM770528
7	ALM270202	ALM420012	27,2	ALM770713	ALM420010	6,0	ALM770513
8	ALM270203	ALM420014	27,2	ALM770714	ALM420012	6,0	ALM770514
9	ALM270204	ALM420016	27,2	ALM770715	ALM420015	6,0	ALM770515
10	ALM270205	ALM420012	27,2	ALM770713	ALM420010	6,0	ALM770513
11	ALM270208	ALM420015	19,7	ALM770723	ALM420015	8,2	ALM770523
12	ALM270209	ALM420011	38,2	ALM770727	ALM420014	11,0	ALM770527
13	ALM270301	ALM420013	14,0	ALM770411	ALM420013	14,0	ALM770411
14	ALM270302	ALM420015	14,0	ALM770412	ALM420015	14,0	ALM770412
15	ALM270303	ALM420016	14,0	ALM770413	ALM420016	14,0	ALM770413
16	ALM270180	ALM420018	32,0	ALM770421	ALM420018	8,0	ALM770423
17	ALM270181	ALM420018	32,0	ALM770421	ALM420018	8,0	ALM770423
18	ALM270283	ALM420018	32,0	ALM770421	ALM420018	8,0	ALM770423
19	ALM270284	ALM420018	32,0	ALM770421	ALM420018	8,0	ALM770423
20	ALM270287	ALM420018	32,0	ALM770421	ALM420018	8,0	ALM770423

Примечание.
При изготовлении угловых сухарей собственными силами при отсутствии обработки специальных отверстий не представляется возможным подача клея через специальные отверстия.
В этом случае необходимо наносить клей на поверхность углового сухаря до его установки в камеру профиля.
Готовые к использованию нарезанные угловые сухари в качестве покупных деталей, см. раздел «Детали для соединения».

Допуск на ширину детали сухаря



Фрагмент оригинала: использовать только с каталогом и актуальным узлом.