Геометрия и итоговый ОТК

S80HF 2026 LIT8016 · оконные блоки

Применение: Окна ALUMARK S80HF. Источник: ALUMARK S80HF — каталог 2026 LIT8016 (46 стр.), лист 9.01–9.02, физ. стр. PDF 33.

01 / ПОДТВЕРЖДЕНО ПЕРВИЧНЫМ КАТАЛОГОМ

ДИАГОНАЛИ
Разность ≤ 2 мм при максимальной стороне до 1200 мм включительно; ≤ 3 мм при стороне свыше 1200 мм.

УГЛОВОЙ СТЫК
Зазор и перепад лицевых поверхностей — каждый ≤ 0,5 мм.

ПРОВИСАНИЕ СТВОРКИ
Не более 2,0 мм на 1 м ширины собранной створки.

КРОМКИ
Отклонение прямолинейности ≤ 1,0 мм на 1 м.

ФУРНИТУРА
Каталог предусматривает 3-кратную проверку открывания-закрывания без заеданий.

02 / ДЕЙСТВИЯ СБОРЩИКА И ОТК

1. На верстаке измерить обе диагонали рамы и створки.
2. Проверить ступеньку/щель щупом по четырём углам.
3. До и после остекления проверить ход фурнитуры и геометрию.
4. Зафиксировать протокол: размеры, результаты, исполнитель, дата.

03 / УСЛОВИЯ «СТОП»: НЕ ПЕРЕДАВАТЬ ДАЛЬШЕ

- Превышение допуска диагоналей, стыков или прямолинейности.
- После остекления появились провисание, заедания или люфт фурнитуры.

04 / ДОКАЗАТЕЛЬСТВА И ОГРАНИЧЕНИЯ

Что сохранить: Фото щупа на углах, диагоналей, зазоров и зафиксированный лист ОТК.

Ограничение: Только окна S80HF. Не считать данные дверными или фасадными допусками.

Заказ/изделие: _____ Сборщик: _____ ОТК: _____ Дата: _____

Режим: ПЕРВИЧНЫЙ КАТАЛОГ СВЕРЕН • ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОСЛЕ УТВЕРЖДЕНИЯ ТЕХНОЛОГОМ

ALUMARK

9. Сборка конструкции окна

9.2. Размеры конструкций и требования к предельным отклонениям

1. Предельные отклонения от номинальных размеров коробок и створок по длине и ширине, а также длин диагоналей не должны превышать значений, указанных в таблице 1 ГОСТ 23166–2024 «Блоки оконные из алюминиевых сплавов. Технические условия».

Номинальные размеры	**Значения предельных отклонений, мм**	
	Внутренних размеров каркасов коробок	**Наружных размеров каркасов полотен**
До 500	–	0 -0,5
Свыше 500 >> 2000	+1,0 0	0 -1,0
>> 2000 >> 3000	0 -1,5	+1,5 0

2. Предельные отклонения габаритных размеров изделий не должны превышать +2,0 / -1,0 мм.

3. Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов не должна превышать 2 мм при длине наибольшей стороны до 1200 мм (включительно) и 3 мм – более 1200 мм.

4. Предельные отклонения номинальных размеров профилей створок и коробок по толщине и ширине не должны превышать ±0,4 мм.

5. Отклонения номинальных размеров расположения водосливных и других функиональных отверстий не должны быть более: (±3,0) мм – по длине профиля; (±0,5) мм – по высоте сечения.

6. Отклонения номинального размера между наплавами смежных закрытых створок не должны быть более 1,5 мм на 1 м длины притвора.

7. Провисание (завышение) открывающихся рамочных элементов (створок, полотен,форточек) в собранном изделии не должно превышать 2,0 мм на 1 м ширины.

8. Перепад лицевых поверхностей (провес) в угловых и Т-образных соединениях смежных деталей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости, не должен превышать 0,5 мм.

Зазоры в местах угловых и Т-образных соединений профилей не должны превышать 0,5 мм.

9. Отклонения от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов не должны превышать 1,0 мм на 1 м длины.

Фрагмент оригинала: использовать только с каталогом и актуальным узлом.