Матрица сухарей по камерам

Источник 8.08 · точный X и разные заготовки

Применение: Окна ALUMARK S80HF. Источник: ALUMARK S80HF — каталог 2026 LIT8016 (46 стр.), лист 8.08, физ. стр. PDF 31.

01 / ПОДТВЕРЖДЕНО ПЕРВИЧНЫМ КАТАЛОГОМ

РАМА ALM280111
Внутр.: ALM420013 / X20,0 / ALM780421; наруж.: ALM420013 / X12,0 / ALM780411.

РАМА ALM280123
Внутр.: ALM420011 / X20,0 / ALM780425; наруж.: ALM420011 / X12,0 / ALM780415.

ИМПОСТЫ ALM280311/312
Внутр.: ALM780421 (X20,0); наруж.: ALM780411 (X12,0).

СТВОРКИ ALM280211/212
Внутр.: ALM420012 / X27,2 / ALM770713; наруж.: ALM420010 / X5,0 / ALM780515.

ДОПУСКИ
Общий X: +0/−0,3 мм; для сухаря ALM780515 лист выделяет размер 5±0,15 мм.

02 / ДЕЙСТВИЯ СБОРЩИКА И ОТК

1. Сверить артикулы основных профилей и камеры с таблицей 8.08.
2. Если сухари нарезаются в цеху, измерить X у первой детали партии и после переналадки.
3. Выделить ALM780515 в отдельную строку контроля 5±0,15 мм.
4. Не подменять готовую деталь одним лишь артикулом заготовки.
5. Перед сборкой проверить возможность подачи клея и способ его нанесения.

03 / УСЛОВИЯ «СТОП»: НЕ ПЕРЕДАВАТЬ ДАЛЬШЕ

- Отклонение X либо замена на соединитель соседней камеры.
- Контролёр не может подтвердить готовый артикул и размер при нарезке.

04 / ДОКАЗАТЕЛЬСТВА И ОГРАНИЧЕНИЯ

Что сохранить: Фото штангенциркуля, списка комплектующих, подписанная карта партии сухарей.

Ограничение: Допуск 5±0,15 мм относится к указанной детали ALM780515, а не к каждому сухарю S80HF.

ALUMARK

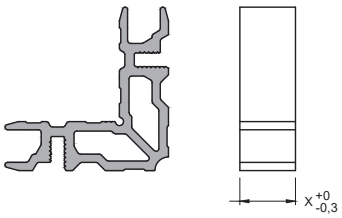
8. Обработка оконного профиля

8.8. Изготовление угловых сухарей из алюминиевого профиля

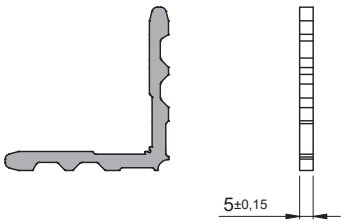
Размеры заготовок угловых сухарей из алюминиевого профиля

№ п/п	Артикул профиля	Профиль - заготовка во внутреннюю камеру		Артикул готового углового сухаря для внутренней камеры	Профиль - заготовка в наружную камеру		Артикул готового углового сухаря для наружной камеры
		Артикул профиля	Размер X, мм		Артикул профиля	Размер X, мм	
1	ALM280111	ALM420013	20,0	ALM780421	ALM420013	12,0	ALM780411
2	ALM280123	ALM420011	20,0	ALM780425	ALM420011	12,0	ALM780415
3	ALM280311	ALM420013	20,0	ALM780421	ALM420013	12,0	ALM780411
4	ALM280312	ALM420013	20,0	ALM780421	ALM420013	12,0	ALM780411
5	ALM280211	ALM420012	27,2	ALM770713	ALM420010	5,0	ALM780515
6	ALM280212	ALM420012	27,2	ALM770713	ALM420010	5,0	ALM780515

Допуск на ширину детали сухаря



Допуск на ширину детали сухаря ALM780515



Примечание:

При изготовлении угловых сухарей собственными силами при отсутствии обработки специальных отверстий не представляется возможным подача клея через специальные отверстия.

В этом случае необходимо наносить клей на поверхность углового сухаря до его установки в камеру профиля.

Готовые к использованию нарезанные угловые сухари в качестве покупных деталей, см. раздел «Детали для соединения» в каталоге Alumark S80HF. Архитектурный раздел.

Фрагмент оригинала: использовать только с каталогом и актуальным узлом.