# ФИНАЛЬНЫЙ ОТК, МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

Готовое изделие • паспорт • сохранность при перевозке

ВЫПУСК ИЗ ЦЕХА

## ГЛАВНЫЙ ПРИНЦИП

После упаковки скрытый дефект становится сервисным выездом. Не отправлять изделие без измерений, функциональной пробы и записи ОТК.

## ТИПОВЫЕ ОШИБКИ / ЧТО ВИДИМ

1. **Изделие не проверено в работе.** Замок, створка или портал впервые проверяются на объекте.
2. **Пропущен дефект поверхности.** Сколы, вмятины и следы от пресса остаются без решения.
3. **Нет привязки к заказу.** Непонятен артикул, объект, секция и схема открывания.
4. **Неправильная упаковка.** Профили трутся, стекло и выступающая фурнитура не защищены.
5. **Нет фото и паспорта.** При претензии невозможно восстановить состояние отгрузки.

## БЫСТРАЯ СХЕМА



Паспорт + контроль + упаковка

## СТОП — НЕ ПЕРЕДАВАТЬ

- Изделие не закрывается, имеет люфт или видимый неразрешённый дефект.
- Нет маркировки либо нельзя идентифицировать комплектацию.

## ДЕЙСТВИЕ ИНЖЕНЕРА

ОТК оформляет несоответствие  участок устраняет  повторная приёмка до отгрузки.

## КОНТРОЛЬ: ОТМЕТИТЬ ПЕРЕД СЛЕДУЮЩЕЙ ОПЕРАЦИЕЙ

- [ ] Проверить размеры, диагонали и зазоры по документам изделия.
- [ ] Осмотреть углы, покрытие, штапики, уплотнения и фурнитуру.
- [ ] Проверить все рабочие режимы, запирание и ход створок.
- [ ] Убедиться в отсутствии стеклянной кромки без защиты и свободном дренаже.
- [ ] Промаркировать по заказу, створкам и сторонам открывания.
- [ ] Выполнить фотофиксацию, подписать контроль и защитить при упаковке.

ЗАКАЗ _____ СИСТЕМА _____ ДАТА _____

ИСПОЛНИТЕЛЬ _____ ПРОВЕРИЛ ИНЖЕНЕР / ОТК _____

База: ГОСТ 23747-2015; ГОСТ 21519-2022; требования КД и упаковки.

**ВАЖНО:** памятка общего характера. Параметры, допуски, схемы крепления и обжима — только по действующей КД и каталогу выбранной системы.