Стык стойка–ригель: сверление и крепёж

ФАСАДЫ • ИНЖЕНЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ / НЕ УТВЕРЖДЕНА ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ИСТОЧНИК: оригинал KRAUSS KRF-40 (154 стр.), лист 10.04 / 10.05; подтверждена физическая страница PDF 124.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

СБОРКА

В показанном исполнении стойка с ригелем соединяется саморезами со специальной закладной.

ПРИМЕР KRF40-060

Для обработки стойки (лист 10.04): 3 отверстия Ø3,5 мм; А=30 мм, Б=15 мм. Это не универсальная схема.

ОБРАБОТКА РИГЕЛЯ

Лист 10.05 отдельно задаёт отверстия Ø5 мм и закладную KRF40-ZR; для KRF40-060 три отверстия.

ПРИВЯЗКА

Все координаты и количество отверстий зависят от артикула ригеля; на листе приведены отдельные строки таблицы.

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Определить точный артикул ригеля из ведомости профилей.
2. Проверить, что оператор не перенёс Ø3,5 стойки на Ø5 ригеля (или наоборот).
3. Сверить координаты отверстий и количество с конкретной строкой таблицы 10.04–10.05.
4. Контролировать посадку закладной, качество соединения и отсутствие повреждения стенки профиля.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- Сверление произведено без установки размерной базы для выбранного ригеля.
- Закладная/саморез не соответствует схеме, есть люфт либо повреждение профиля.

Доказательство: Фото разметки и шаблона, сверлений до стыковки и готового узла.

Ограничение: Пример KRF40-060 нельзя тиражировать на KRF40-045, -080 и другие. Максимальный шаг соединений определяется также расчётом.

Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

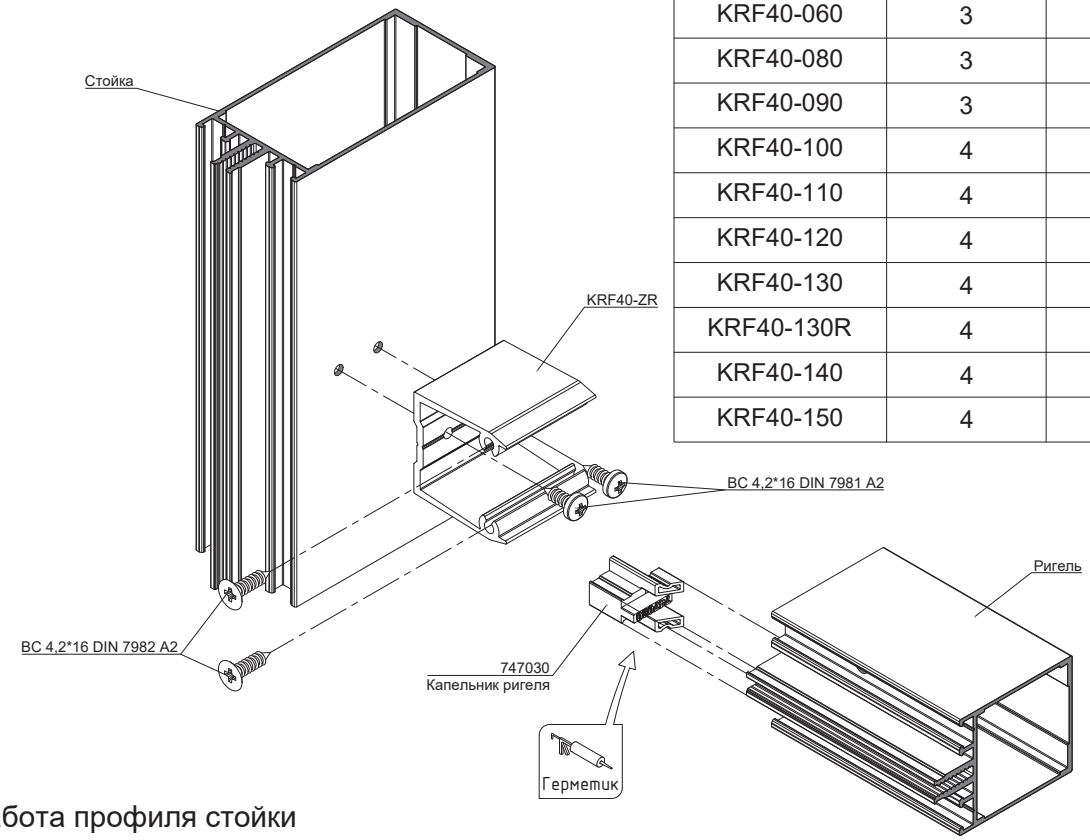
Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

KRAUSS
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Обработка и сборка элементов конструкций KRF-40

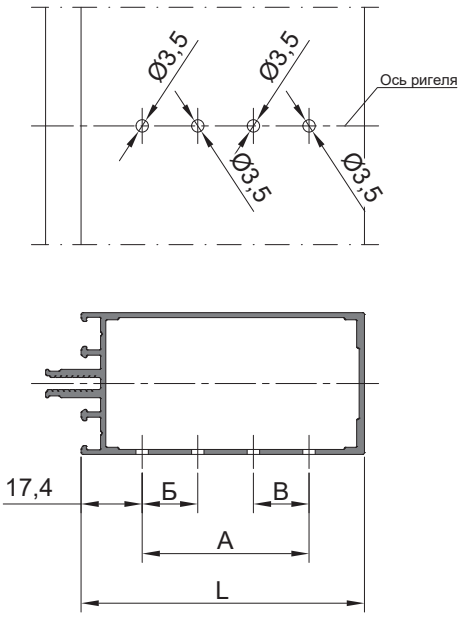
Соединение стоек с ригелем при помощи саморезов

лист 1



Ригель, арт.	BC 4,2*16 DIN 7981 A2, шт	Максимальный вес заполнения, кг *
KRF40-045	2	33
KRF40-060	3	88
KRF40-080	3	126
KRF40-090	3	139
KRF40-100	4	149
KRF40-110	4	155
KRF40-120	4	176
KRF40-130	4	196
KRF40-130R	4	196
KRF40-140	4	204
KRF40-150	4	223

Обработа профиля стойки



Ригель, арт.	L, мм	A, мм	Б, мм	В, мм	Количесто отверстий Ø3,5, шт
KRF40-045	45	15	-	-	2
KRF40-060	60	30	15	-	3
KRF40-080	80	50	15	-	3
KRF40-090	90	60	15	-	3
KRF40-100	100	70	15	20	4
KRF40-110	110	80	15	30	4
KRF40-120	120	90	15	30	4
KRF40-130	130	100	15	30	4
KRF40-130R	130	100	15	30	4
KRF40-140	140	110	15	30	4
KRF40-150	150	120	15	30	4

* Инерционные характеристики стоек и ригелей рассчитываются отдельно на стадии проектирования .