Уплотнители, дистанционеры и прижим

ИСТОЧНИК: оригинал KRAUSS KRF-40 (154 стр.), лист 10.27 / 10.31; подтверждена физическая страница PDF 151.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

ВНУТРЕННИЙ УПЛОТНИТЕЛЬ
Лист 10.27: уплотнитель устанавливается в стойку и ригель, стык герметизируют (в том числе допускается цианоакрилатный клей).

ДИСТАНЦИОНЕРЫ
На листе 10.31 приведены KRF-D-8, KRF-D-14, KRF-D-18, KRF-D-33 с отдельным крепежом.

КРЕПЛЕНИЕ
Для показанных KRF-D-8/14: ВС 4,2×16 DIN 7982 A2, шаг 250–300 мм, по месту сверление Ø3,5 мм.

СТЫКИ
Каталог требует загерметизировать стык дистанционеров.

ПРИЖИМ
Режим подбора толщины заполнения, уплотнителей, опор и прижимных винтов — только по соответствующей строке таблиц 09.xx.

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Выбрать конкретную ветвь остекления и толщину заполнения.
2. Проверить размер/положение уплотнителей в стыках стойки и ригеля.
3. Сверить длины дистанционеров и крепёж с листами обработки.
4. Убедиться, что крепление прижимной планки не подменено крепежом дистанционера.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- Разрыв уплотнительного контура или негерметичный стык дистанционеров.
- Установлен нерасчётный винт прижима или не подтверждена строка таблицы остекления.

Доказательство: Фото угла уплотнителя, стыка дистанционеров, маркировки винтов и опоры заполнения.

Ограничение: Параметры KRF-D-8/14 относятся к указанной схеме. Для KRF-D-18/33 сверловку/длину брать из собственного листа.

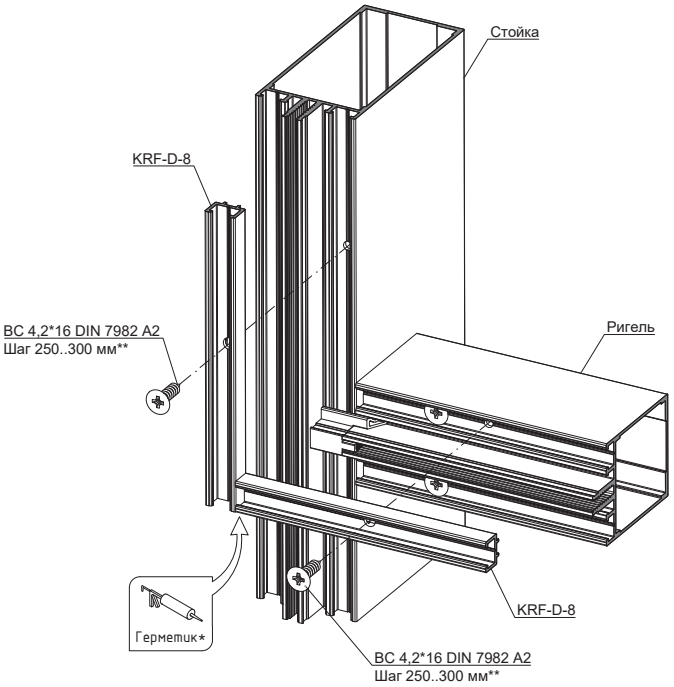
Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

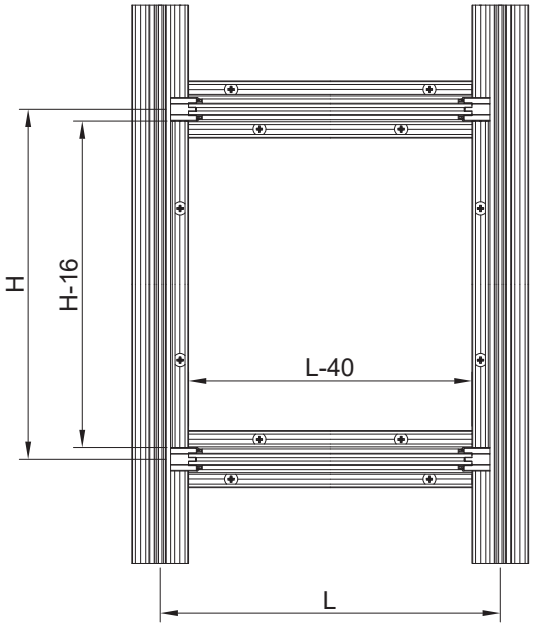
Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

Обработка и сборка элементов конструкций KRF-40

KRAUSS
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Установка профиля дистанционера в стойку и ригель





Прифиль дистанционера	Винт
KRF-D-8	ВС 4,2*16 DIN 7982 A2
KRF-D-14	ВС 4,2*16 DIN 7982 A2
KRF-D-18	ВС 4,2*32 DIN 7982 A2
KRF-D-33	ВС 4,2*45 DIN 7982 A2

* Стык профилей дистанцинеров загерметизировать.
** В стойке и ригеле выполнить отверстия Ø3,5 под винт Ø4,2 DIN 7982 A2 по месту при установке профиля дистанционера.

Схема обработки горизонтального дистанционера из профиля KRF-D-8, KRF-D-14

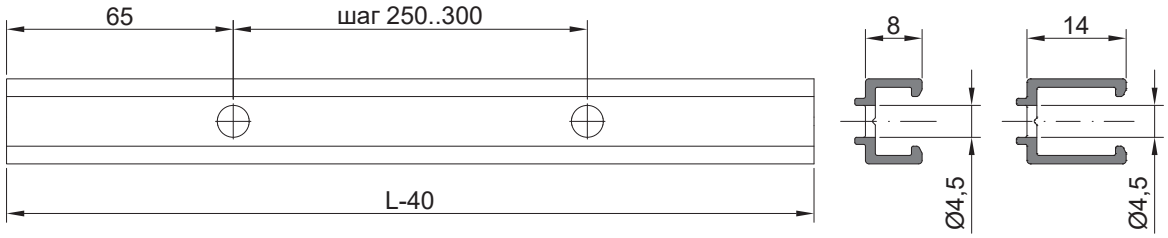


Схема обработки вертикального дистанционера из профиля KRF-D-8, KRF-D-14

