ПРОИЗВОДСТВО №1

ИНСТИТУТ ЗНАНИЙ СПК

СИСТЕМНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

ТАТПРОФ ТПТ-95 / KRAUSS KRF-40

Выпуск v1 от 10.10.2026 • 10 карт по 2 страницы • рабочий альбом

ТАТПРОФ / ТПТ-95

TPT95-D01 Угловые соединители: длина и профиль

TPT95-D02 Комплектация двери с углами под 45°

TPT95-D03 Накладные петли: подбор и фиксация

TPT95-D04 Порог, уплотнение и встраивание в витраж

KRAUSS / KRF-40

KRF40-F01 Подкладки под стеклопакеты: опирание

KRF40-F02 Водоотвод: капельники 747010/020/030

KRF40-F03 Подвижное соединение стоек

KRF40-F04 Гидроизоляционный фартук нижнего узла

KRF40-F05 Стык стойка–ригель: сверление и крепёж

KRF40-F06 Уплотнители, дистанционеры и прижим

СТАТУС: ИНЖЕНЕРНЫЙ ПРОЕКТ. НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВМЕСТО УТВЕРЖДЁННОЙ ТЕХКАРТЫ.

Выпуск на производство — после проверки актуальности, контрольного образца и подписи технолога.

ООО «Торговый дом Президент» | Москва | контроль версий в Институте знаний

Угловые соединители: длина и профиль

ДВЕРИ • ИНЖЕНЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ / НЕ УТВЕРЖДЕНА ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ИСТОЧНИК: официальный PDF ТАТПРОФ ТПТ-95 (101 стр., онлайн), лист 02-08; физическая страница PDF 12.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

95.08.01
L=6,8 мм для профиля 95.02.03; L=21 мм для 95.02.01 / 95.02.02 / 95.02.03.

95.08.02
Закладная L=80 мм для дверных рам 95.02.01 и 95.02.02.

65.08.01
Закладная Т-образного соединения: L=38,5 мм для профиля 95.02.04.

КРИТИЧЕСКОЕ РАЗЛИЧИЕ
Один и тот же профиль 95.02.03 встречается при двух длинах 95.08.01. Выбор выполняется по конкретному узлу, не только по названию профиля.

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Сверить рабочий чертёж и назначение каждого углового соединителя.
2. Проверить артикул и фактическую длину каждой заготовки до сборки.
3. Проверить подготовку торцов, посадку закладных и технологию фиксации по узлу.
4. При отличии комплектации от каталога остановить сборку и согласовать с технологом.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- Нет подтверждённого узла для L=6,8 мм или L=21 мм.
- Соединитель свободно перемещается, профиль повреждён либо есть зазор/люфт.

Доказательство: Фото маркировки, штангенциркуля на L и контрольного собранного угла.

Ограничение: Каталог содержит номенклатуру, но не заменяет технологическую схему конкретного способа фиксации. Параметры пресса не назначать по этой карточке.

Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

TPT95-D01 / ПОЯСНЯЮЩАЯ СХЕМА

Условная иллюстрация инженерного контроля, НЕ рабочий чертёж производителя

СРАВНЕНИЕ / ВЫПИСКА ИЗ ОФИЦИАЛЬНОГО КАТАЛОГА



Как проверить первоисточник

Официальный каталог ТАТПРОФ «ТПТ-95, блоки оконные и дверные»: лист 02-08, физическая страница PDF 12 из 101.

Перейти к оригинальному каталогу — нажмите на ссылку ниже:

ОТКРЫТЬ ОФИЦИАЛЬНЫЙ PDF ТАТПРОФ

ВАЖНО: первичный каталог доступен по ссылке. Его полный PDF не удалось перенести в локальную библиотеку. Этот лист — поясняющая схема, а не подмена заводского чертежа.

Статус: требуется согласование технологом и сверка актуальности редакции каталога.

Комплектация двери с углами под 45°

ИСТОЧНИК: официальный PDF ТАТПРОФ ТПТ-95 (101 стр., онлайн), лист 06-04 / пример спецификации; физическая страница PDF 72.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

ПРИМЕР КАТАЛОГА

В показанной однопольной двери: 95.08.01 L=21 мм — 6 шт.; 95.08.01 L=6,8 мм — 4 шт.

ДРУГИЕ СОЕДИНИТЕЛИ

ТП-45.08.08 L=6,8 мм — 2 шт.; выравнивающий 0712 Monticelli — 2 шт.; ТП-50201 — 4 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ ЦИФР

Это ведомость ОДНОГО каталожного примера. Она не является универсальной нормой на любую дверь.

ДОПОЛНЕНИЕ

В образце присутствуют Т-соединители и штифты, количество которых связано с конструктивным исполнением.

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Сначала сверить изделие с актуальной спецификацией заказа и РД.
2. Выделить артикулы под каждую камеру и место установки, не объединять повторяющиеся позиции.
3. Пересчитать комплектующие отдельно для рамы, створки, импоста и порога.
4. Зафиксировать соответствие ведомости фактической сборке до закрытия узлов.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- Количество перенесено с примера без расчёта изделия.
- Отсутствуют выравнивающие уголки, штифты или другая позиция из утверждённого узла.

Доказательство: Комплектовочная ведомость заказа, фото открытого узла и подпись мастера.

Ограничение: Числа из листа 06-04 не тиражировать на двупольные, нестандартные и другие двери без собственной спецификации.

Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

ТРТ95-D02 / ПОЯСНЯЮЩАЯ СХЕМА

Условная иллюстрация инженерного контроля, НЕ рабочий чертёж производителя

СРАВНЕНИЕ / ВЫПИСКА ИЗ ОФИЦИАЛЬНОГО КАТАЛОГА

Соединитель 95.08.01 / L 21 мм	**6 шт.**
Соединитель 95.08.01 / L 6,8 мм	**4 шт.**
Соединитель ТП-45.08.08 / L 6,8 мм	**2 шт.**
Уголок 0712 Monticelli	**2 шт.**
Уголок ТП-50201	**4 шт.**

ПРИМЕР ИЗ КАТАЛОГА ≠ НОРМА НА ВАШ ЗАКАЗ

Как проверить первоисточник

Официальный каталог ТАТПРОФ «ТПТ-95, блоки оконные и дверные»: лист 06-04 / пример спецификации, физическая страница PDF 72 из 101.

Перейти к оригинальному каталогу — нажмите на ссылку ниже:

ОТКРЫТЬ ОФИЦИАЛЬНЫЙ PDF ТАТПРОФ

ВАЖНО: первичный каталог доступен по ссылке. Его полный PDF не удалось перенести в локальную библиотеку. Этот лист — поясняющая схема, а не подмена заводского чертежа.

Статус: требуется согласование технологом и сверка актуальности редакции каталога.

Накладные петли: подбор и фиксация

ДВЕРИ • ИНЖЕНЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ / НЕ УТВЕРЖДЕНА ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ИСТОЧНИК: официальный PDF ТАТПРОФ ТПТ-95 (101 стр., онлайн), лист 06-05 / спецификация-пример; физическая страница PDF 73.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

ПРИМЕР ФУРНИТУРЫ
Для показанного варианта в каталоге используется двухсекционная Fapim Loira 7010V с креплением 6605A.

КОМПЛЕКТ ПРИМЕРА
В однопольной двери показано 3 петли 7010V и 12 анкерных винтов 6605A — только для данного каталожного примера.

ПОДБОР НАГРУЗКИ
Масса полотна, ширина, высота, доводчик, количество петель и способ крепления проверяются по действующему паспорту ПЕТЕЛЬ.

ТРЁХСЕКЦИОННЫЕ ПЕТЛИ
Применять только после подтверждения модели, совместимости закладных, схемы обработки и паспортной грузоподъёмности.

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Взвесить/рассчитать массу полностью укомплектованного полотна.
2. Проверить техпаспорт выбранной модели петель и допустимое применение на профиле.
3. Сверить анкеры, ответные части, шаблон сверления и крепёж с проектом.
4. После установки выполнить функциональную проверку без заеданий и сохранить начальные зазоры.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- Нет паспорта по конкретной модели, неизвестно допустимое количество/положение петель.
- Крепление имеет люфт, регулировочные механизмы не фиксируются.

Доказательство: Паспорт петли, расчёт массы, фото анкеров, замеры исходных зазоров.

Ограничение: Ни количество секций, ни 3 петли в примере сами по себе не подтверждают допустимую массу двери. Силовые значения не перенесены без паспорта производителя.

Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

ТРТ95-D03 / ПОЯСНЯЮЩАЯ СХЕМА

Условная иллюстрация инженерного контроля, НЕ рабочий чертёж производителя

СРАВНЕНИЕ / ВЫПИСКА ИЗ ОФИЦИАЛЬНОГО КАТАЛОГА



ДВУХСЕКЦИОННАЯ



ТРЁХСЕКЦИОННАЯ

ЧИСЛО СЕКЦИЙ ≠ НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Как проверить первоисточник

Официальный каталог ТАТПРОФ «ТПТ-95, блоки оконные и дверные»: лист 06-05 / спецификация-пример, физическая страница PDF 73 из 101.

Перейти к оригинальному каталогу — нажмите на ссылку ниже:

ОТКРЫТЬ ОФИЦИАЛЬНЫЙ PDF ТАТПРОФ

ВАЖНО: первичный каталог доступен по ссылке. Его полный PDF не удалось перенести в локальную библиотеку. Этот лист — поясняющая схема, а не подмена заводского чертежа.

Статус: требуется согласование технологом и сверка актуальности редакции каталога.

Порог, уплотнение и встраивание в витраж

ДВЕРИ • ИНЖЕНЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ / НЕ УТВЕРЖДЕНА ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ИСТОЧНИК: официальный PDF ТАТПРОФ ТПТ-95 (101 стр., онлайн), лист 02-05 / 06-04; физическая страница PDF 9.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

95.07.02
Держатель уплотнителя над порогом — по каталогу связан с дверным профилем 95.02.03.

95.07.03
Профиль-адаптер для встраивания дверной рамы в витраж; в каталоге устанавливается на 95.02.02.

ПОРОГ ПРИМЕРА
В варианте каталога показан ТПУ-95.06.01; его применимость проверяют с фактическим чертежом входной группы.

УПЛОТНЕНИЕ
Не допускать перекрытия дренажа, разрывов контура уплотнения и несовместимых деталей.

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Проверить, предусмотрена ли дверная рама в проёме или в витраже.
2. Сверить артикулы 95.07.02/95.07.03 с применённой дверной рамой/створкой.
3. Проверить порог, посадку уплотнителя и водоотвод до сдачи.
4. Функционально проверить закрывание, зазор и отсутствие задеваний в зоне порога.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- Адаптеры/порог выбраны без узла подключения к витражу.
- Уплотнение разорвано, перекрыт дренаж или имеется трение полотна о порог.

Доказательство: Фото полного порогового узла и сопряжения рамы с витражом, контроль притвора.

Ограничение: Теплотехника и водонепроницаемость определяются всем узлом и испытаниями. Не принимать решение только по наличию одного артикула.

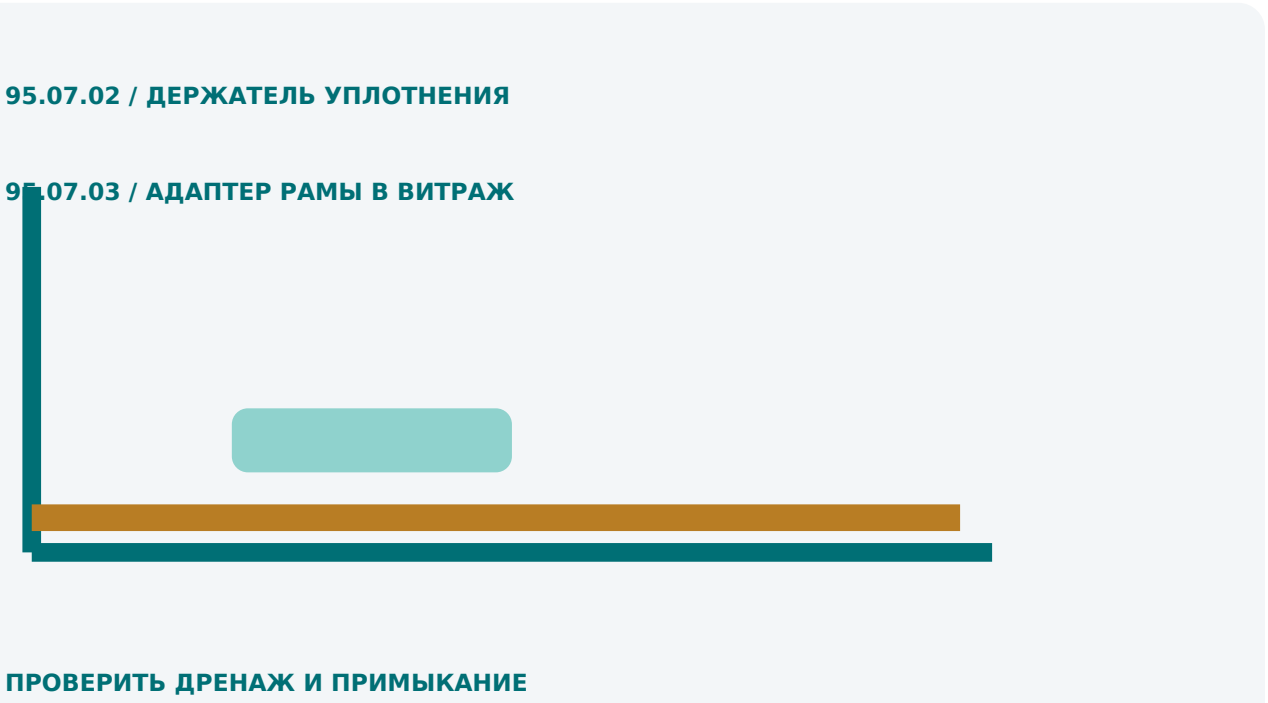
Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

TPT95-D04 / ПОЯСНЯЮЩАЯ СХЕМА

Условная иллюстрация инженерного контроля, НЕ рабочий чертёж производителя

СРАВНЕНИЕ / ВЫПИСКА ИЗ ОФИЦИАЛЬНОГО КАТАЛОГА



Как проверить первоисточник

Официальный каталог ТАТПРОФ «ТПТ-95, блоки оконные и дверные»: лист 02-05 / 06-04, физическая страница PDF 9 из 101.

Перейти к оригинальному каталогу — нажмите на ссылку ниже:

ОТКРЫТЬ ОФИЦИАЛЬНЫЙ PDF ТАТПРОФ

ВАЖНО: первичный каталог доступен по ссылке. Его полный PDF не удалось перенести в локальную библиотеку. Этот лист — поясняющая схема, а не подмена заводского чертежа.

Статус: требуется согласование технологом и сверка актуальности редакции каталога.

Подкладки под стеклопакеты: опирание

ФАСАДЫ • ИНЖЕНЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ / НЕ УТВЕРЖДЕНА ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ИСТОЧНИК: оригинал KRAUSS KRF-40 (154 стр.), лист 02.02 / 10.28; подтверждена физическая страница PDF 148.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

ПОДКЛАДКИ
По описанию серии: полимерные подкладки толщиной 1–4 мм, длиной не менее 100 мм.

ОСИ ПОДКЛАДОК
В каталоге: середины опорных подкладок располагаются в 150 мм от оси стойки.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ОПОРЫ
KRF40-OP-4-12 / 14-20 / 22-26 / 28-34 / 36-42 — под конкретную толщину заполнения.

ТОЛСТОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ
Для 44–50 мм предусмотрены отдельные опоры KRF40-OP-44-46 / KRF40-OP-48-50 (лист 10.29).

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Сверить толщину и массу заполнения с проектом/расчётом узла.
2. Выбрать точный артикул алюминиевой опоры и полимерной прокладки.
3. Проверить их длину, положение и защиту кромки стеклопакета.
4. Убедиться, что подкладки не перекрывают вентиляцию и водоотвод.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- Отсутствует подкладка, заполнение опирается на металл напрямую.
- Подкладки свободно перемещаются либо нарушено положение от оси стойки.

Доказательство: Фото до штапика/прижима: линейка на подкладке, ось стойки, маркировка опоры.

Ограничение: 150 мм и размеры прокладок относятся к схеме KRF-40 в каталоге. Проверить индивидуальный проект, массу и расчёт крупноформатного заполнения.

Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

KRAUSS
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Обработка и сборка элементов конструкций KRF-40

Установка опорных подкладок под заполнение от 4 до 42 мм

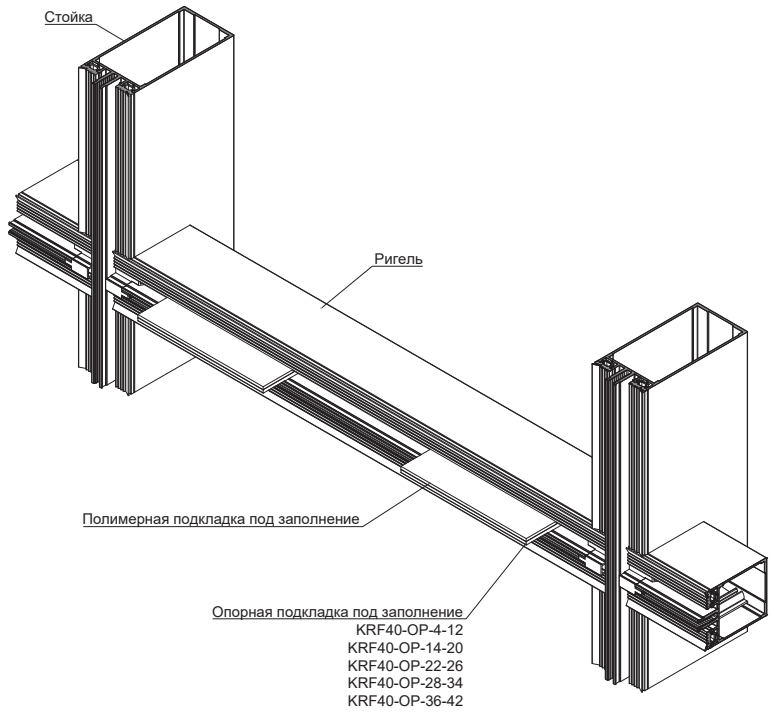
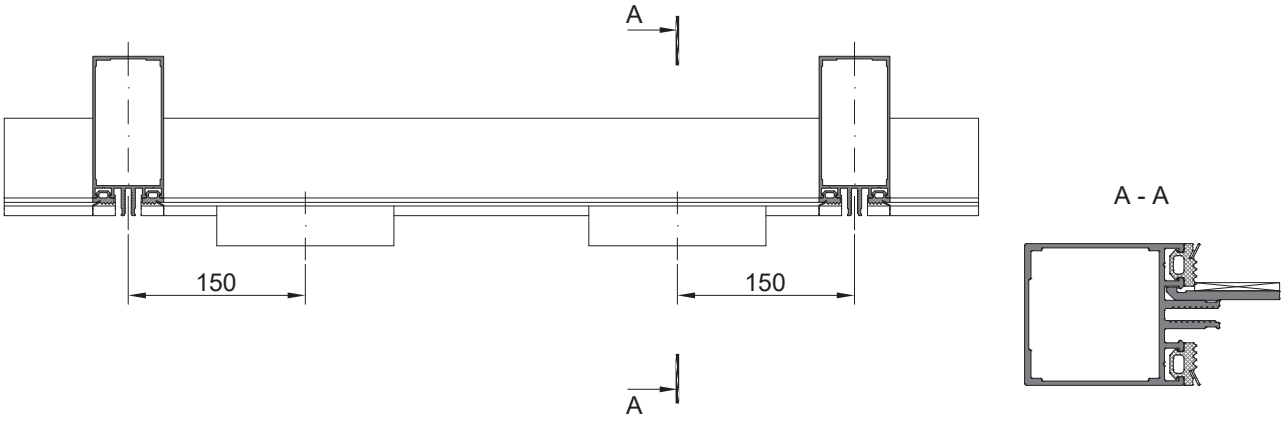


Схема обработки опорных подкладок под заполнение



Схема установка опорных подкладок под заполнение



Водоотвод: капельники 747010/020/030

ФАСАДЫ • ИНЖЕНЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ / НЕ УТВЕРЖДЕНА ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ИСТОЧНИК: оригинал KRAUSS KRF-40 (154 стр.), лист 02.03 / 10.26; подтверждена физическая страница PDF 146.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

747010
Капельник стыка стоек: передача влаги через вертикальное соединение и защита внутренних камер.

747030
Капельник ригеля: отвод влаги из Т-образного соединения при ригель-ригельной схеме.

747020
Капельник стойки: выпуск влаги наружу через зону прижимной планки.

ОТВЕРСТИЕ И ВЫСТУП
Для 747020 лист 10.26 показывает отверстие Ø14 мм и выступ носика на 2–3 мм относительно прижима.

ШАГ
На листе 10.26 рекомендуемый шаг 747020 по стойке — 3–4 м; фактические позиции по РД.

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Проследить путь отвода воды от ригеля к стойке и наружу.
2. Проверить наличие герметика в обозначенных полостях капельников.
3. Сверить расположение и обработку отверстий Ø14 с листом и РД.
4. До установки декоративных крышек сфотографировать все скрываемые водоотводящие узлы.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- Капельник отсутствует, перевёрнут или его носик перекрыт.
- Вывод воды заблокирован герметиком либо отсутствует проектное водоотводящее отверстие.

Доказательство: Фото 747010/020/030, Ø14, носика 2–3 мм, схемы пути воды.

Ограничение: Система водоотвода трёхуровневая; нельзя переносить размеры/шаг одного листа на другие фасадные системы.

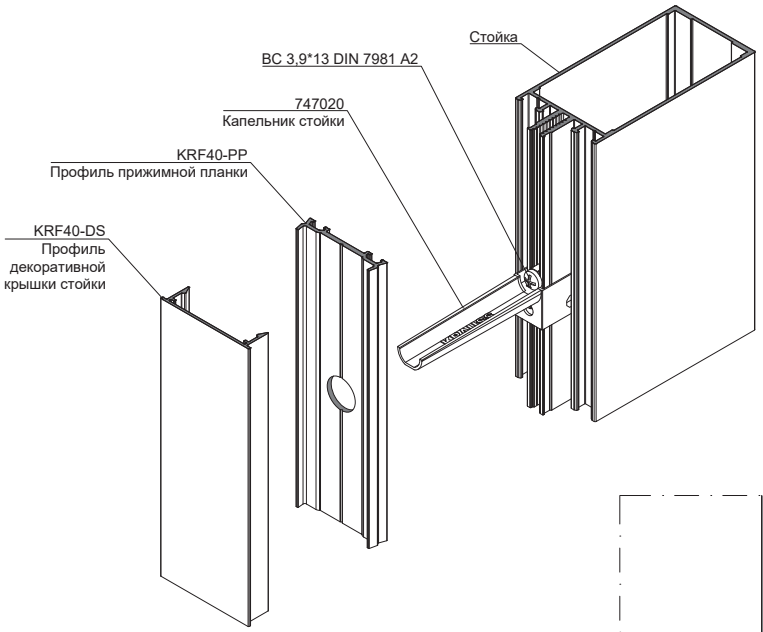
Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

KRAUSS
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

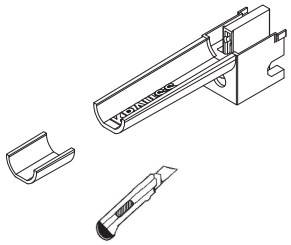
Обработка и сборка элементов конструкций KRF-40

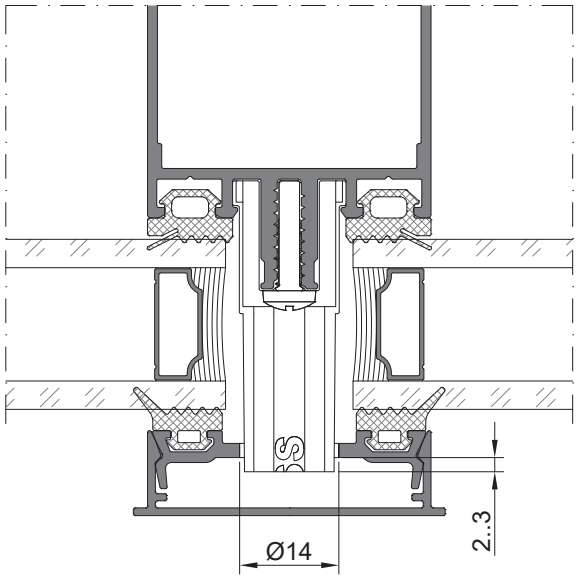
Установка капельника стойки 747020 для отвода конденсата



Рекомендуемый шаг установки в стойку капельников 747020 для отвода конденсата составляет 3..4 м.

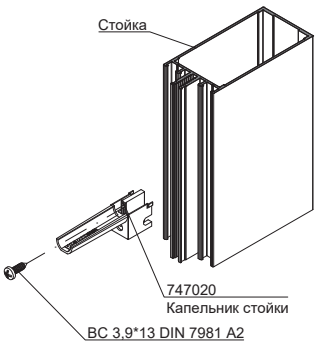
1. Подрезать капельник так, чтобы его носик выступал относительно профиля прижимной планки KRF40-PP на 2..3 мм.



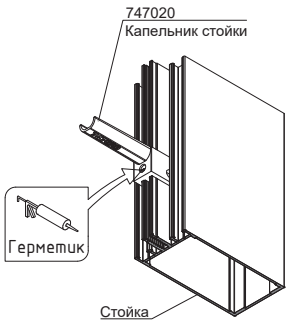


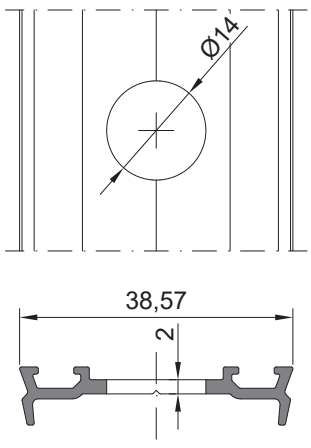
Обработка профиля прижимной планки KRF40-PP для вывода носика капельника стойки

2. Установить капельник



3. Заполнить герметиком внутренние полости капельника





Подвижное соединение стоек

ФАСАДЫ • ИНЖЕНЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ / НЕ УТВЕРЖДЕНА ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ИСТОЧНИК: оригинал KRAUSS KRF-40 (154 стр.), лист 10.20 / 10.21; подтверждена физическая страница PDF 140.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

ЗАЗОР X
Каталог 10.20 задаёт X = 1 мм на 1 м длины стойки, но не менее 5 мм.

747010
Капельник на стыке стоек обеспечивает предусмотренный путь влаги.

СТОЕЧНАЯ ЗАКЛАДНАЯ
В узле показана KRF40-ZS; конкретное крепление и герметизация по листам 10.20–10.21.

УПЛОТНИТЕЛИ
На 10.21 внутренние и наружные уплотнители проходят через стык; стыки предписано проклеить.

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Сверить расчётную длину стойки, значение X и температурные требования проекта.
2. Проверить подвижность узла и правильную фиксацию стоечной закладной.
3. Проверить 747010, герметизацию и непрерывность уплотнений.
4. Зафиксировать измерение X до закрытия соединения декоративной накладкой.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- X меньше указанного в каталоге либо узел жёстко блокирует температурное перемещение.
- Стык уплотнителей разорван, 747010 отсутствует или путь воды перекрыт.

Доказательство: Фото линейки с X, внутреннего соединения, капельника и уплотнителей.

Ограничение: Правило X не заменяет статический и теплотехнический расчёт конкретного фасада; требования действующей РД обязательны.

Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

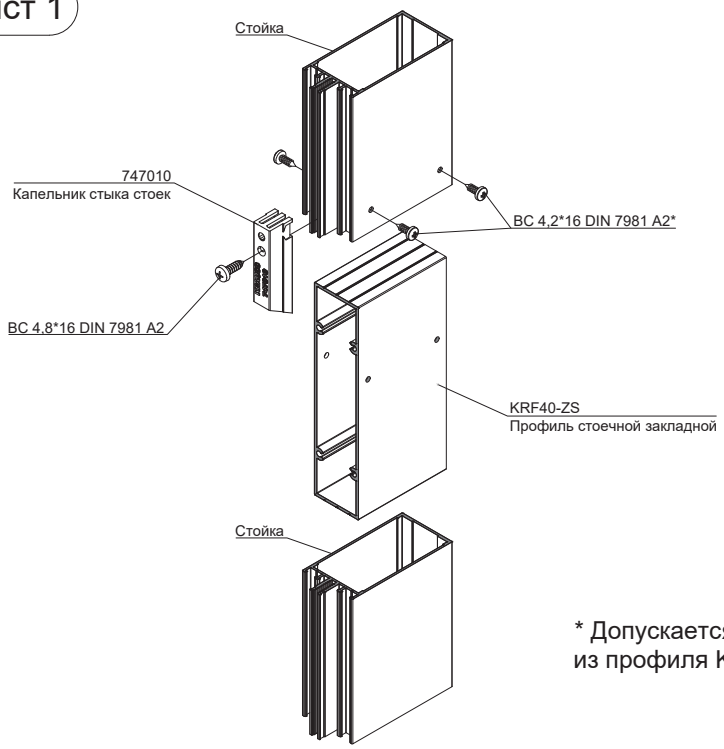
Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

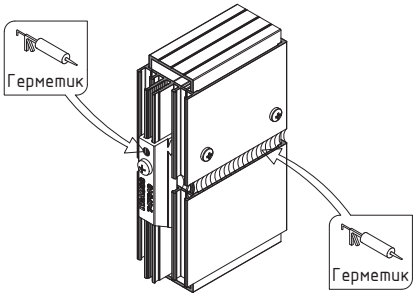
KRAUSS
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Обработка и сборка элементов конструкций KRF-40

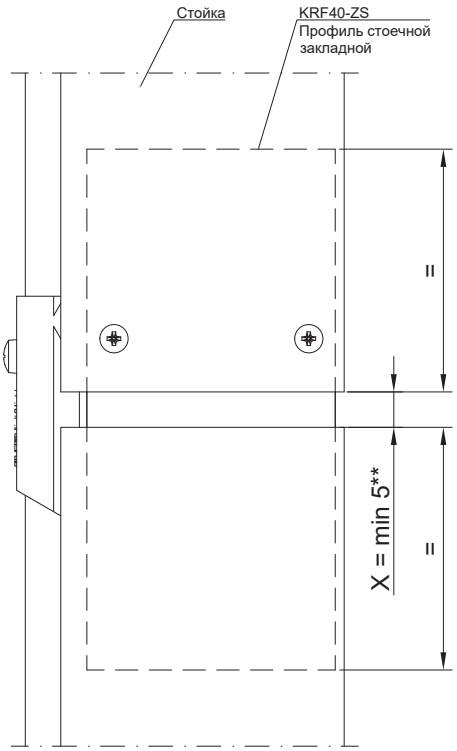
Подвижное соединение стоек

лист 1





* Допускается для удобства монтажа закладную стоек из профиля KRF40-SZ фиксировать в нижнем профиле



** Термокомпенсационный зазор X равен 1мм на 1м длины стойки, но не менее 5мм.

Гидроизоляционный фартук нижнего узла

ФАСАДЫ • ИНЖЕНЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ / НЕ УТВЕРЖДЕНА ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ИСТОЧНИК: оригинал KRAUSS KRF-40 (154 стр.), лист 10.16–10.19; подтверждена физическая страница PDF 137.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ
Каталог: предварительная установка уголка 20×10; монтаж каркаса; установка фартука; фиксация уголком.

КРЕПЁЖ
Для показанного узла: саморез ВС 3,9×13 DIN 7981 A2, шаг 250–300 мм.

ПОДГОТОВКА ОТВЕРСТИЙ
На листе 10.17 отверстия Ø3,2 мм под саморез выполняют по месту.

РАЗМЕРЫ ФАРТУКА
Часть размеров нижнего сопряжения и выступ B назначается проектом, а не берётся «по привычке».

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Проверить нижний проектный узел и конструкцию основания.
2. До закрытия закрепить уголок и гидроизоляционный фартук по последовательности 10.16–10.19.
3. Измерить фактический шаг креплений и осмотреть герметичность стыков.
4. Выполнить акт скрытых работ с фотографиями до установки облицовки.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- Фартук отсутствует, разрезан без решения или вода может затекать за него.
- Шаг крепления/материал не соответствует узлу, скрытый участок закрыт без проверки.

Доказательство: Фото углового профиля, саморезов, шагов, непрерывности гидроизоляции.

Ограничение: Приёмка только по РД с указанием материалов, стыков и основания; размеры «B» и примыкания не универсальны.

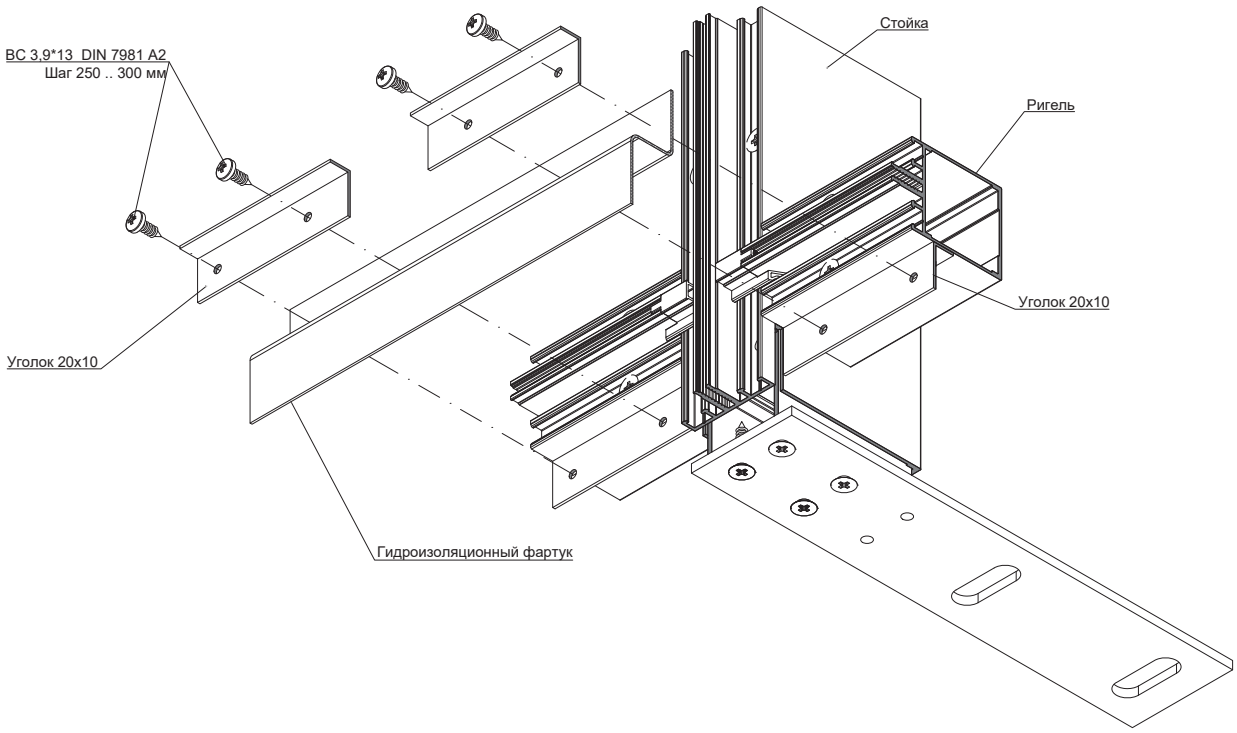
Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

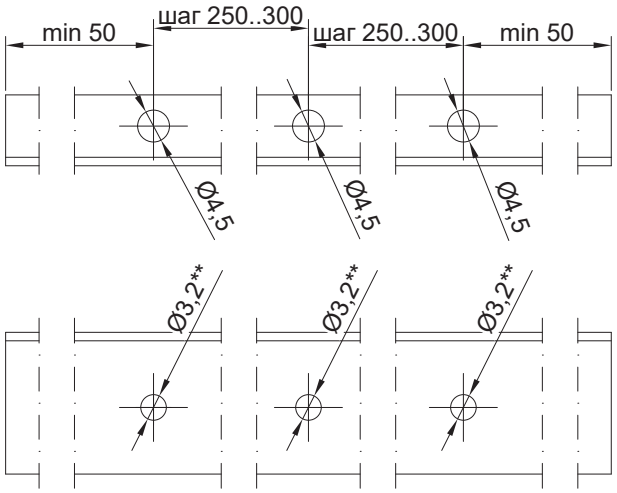
Обработка низа конструкции под установку гидроизоляционного фартука

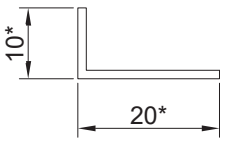
лист 2

3. Установка гидроизоляционного фартука и закрепление его уголком 20х10.



Обработка уголка 20х10, устанавливаемого снизу ригеля





** Отверстия Ø3,2 под ВС 3,9*13 DIN 7981 A2
выполнить по месту при установке гидроизоляционного фартука.

Стык стойка–ригель: сверление и крепёж

ФАСАДЫ • ИНЖЕНЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ / НЕ УТВЕРЖДЕНА ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ИСТОЧНИК: оригинал KRAUSS KRF-40 (154 стр.), лист 10.04 / 10.05; подтверждена физическая страница PDF 124.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

СБОРКА

В показанном исполнении стойка с ригелем соединяется саморезами со специальной закладной.

ПРИМЕР KRF40-060

Для обработки стойки (лист 10.04): 3 отверстия Ø3,5 мм; А=30 мм, Б=15 мм. Это не универсальная схема.

ОБРАБОТКА РИГЕЛЯ

Лист 10.05 отдельно задаёт отверстия Ø5 мм и закладную KRF40-ZR; для KRF40-060 три отверстия.

ПРИВЯЗКА

Все координаты и количество отверстий зависят от артикула ригеля; на листе приведены отдельные строки таблицы.

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Определить точный артикул ригеля из ведомости профилей.
2. Проверить, что оператор не перенёс Ø3,5 стойки на Ø5 ригеля (или наоборот).
3. Сверить координаты отверстий и количество с конкретной строкой таблицы 10.04–10.05.
4. Контролировать посадку закладной, качество соединения и отсутствие повреждения стенки профиля.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- Сверление произведено без установки размерной базы для выбранного ригеля.
- Закладная/саморез не соответствует схеме, есть люфт либо повреждение профиля.

Доказательство: Фото разметки и шаблона, сверлений до стыковки и готового узла.

Ограничение: Пример KRF40-060 нельзя тиражировать на KRF40-045, -080 и другие. Максимальный шаг соединений определяется также расчётом.

Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

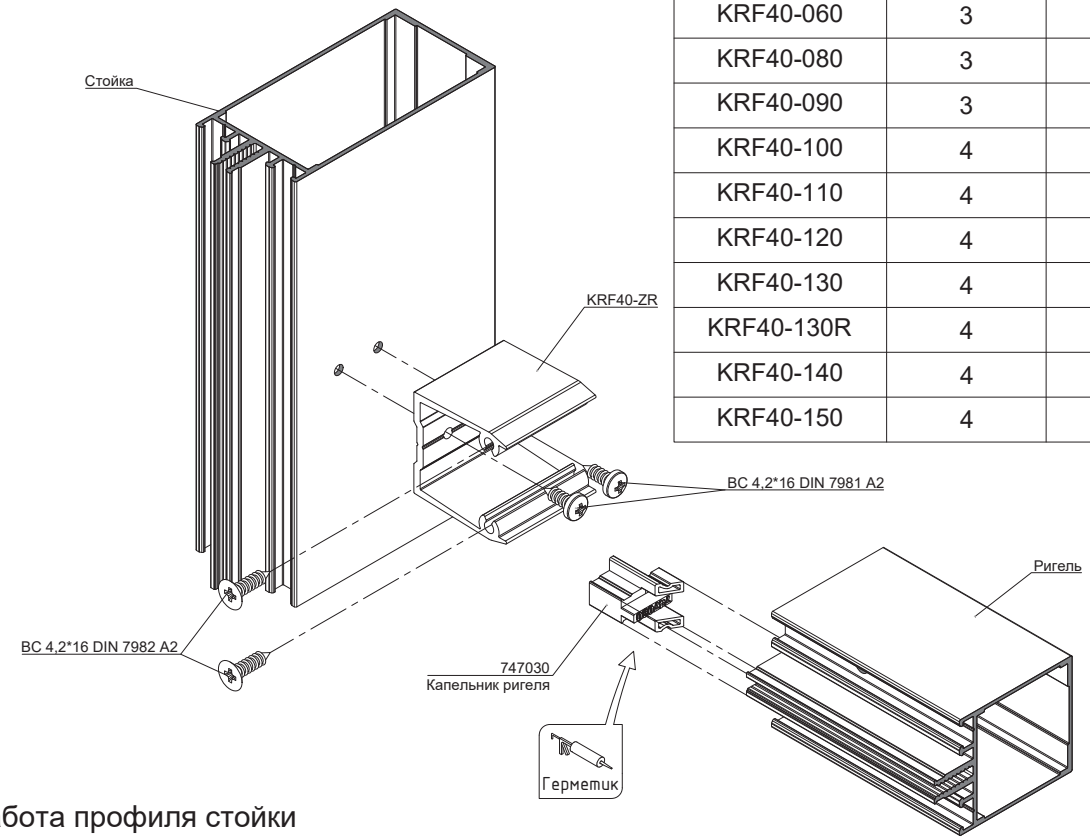
Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

KRAUSS
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Обработка и сборка элементов конструкций KRF-40

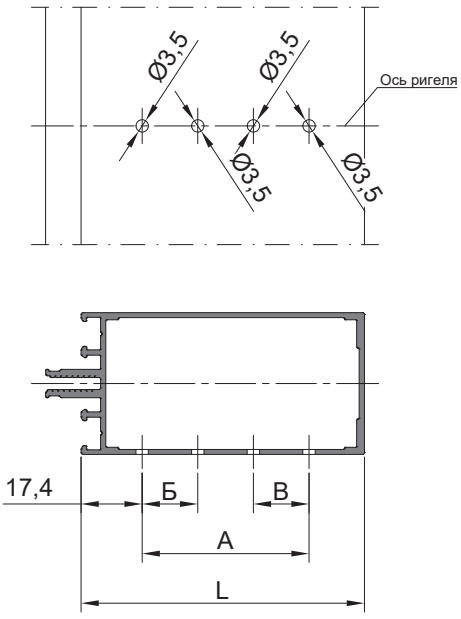
Соединение стоек с ригелем при помощи саморезов

лист 1



Ригель, арт.	BC 4,2*16 DIN 7981 A2, шт	Максимальный вес заполнения, кг *
KRF40-045	2	33
KRF40-060	3	88
KRF40-080	3	126
KRF40-090	3	139
KRF40-100	4	149
KRF40-110	4	155
KRF40-120	4	176
KRF40-130	4	196
KRF40-130R	4	196
KRF40-140	4	204
KRF40-150	4	223

Обработа профиля стойки



Ригель, арт.	L, мм	A, мм	Б, мм	В, мм	Количесто отверстий Ø3,5, шт
KRF40-045	45	15	-	-	2
KRF40-060	60	30	15	-	3
KRF40-080	80	50	15	-	3
KRF40-090	90	60	15	-	3
KRF40-100	100	70	15	20	4
KRF40-110	110	80	15	30	4
KRF40-120	120	90	15	30	4
KRF40-130	130	100	15	30	4
KRF40-130R	130	100	15	30	4
KRF40-140	140	110	15	30	4
KRF40-150	150	120	15	30	4

* Инерционные характеристики стоек и ригелей рассчитываются отдельно на стадии проектирования .

Уплотнители, дистанционеры и прижим

ИСТОЧНИК: оригинал KRAUSS KRF-40 (154 стр.), лист 10.27 / 10.31; подтверждена физическая страница PDF 151.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

ВНУТРЕННИЙ УПЛОТНИТЕЛЬ
Лист 10.27: уплотнитель устанавливается в стойку и ригель, стык герметизируют (в том числе допускается цианоакрилатный клей).

ДИСТАНЦИОНЕРЫ
На листе 10.31 приведены KRF-D-8, KRF-D-14, KRF-D-18, KRF-D-33 с отдельным крепежом.

КРЕПЛЕНИЕ
Для показанных KRF-D-8/14: ВС 4,2×16 DIN 7982 A2, шаг 250–300 мм, по месту сверление Ø3,5 мм.

СТЫКИ
Каталог требует загерметизировать стык дистанционеров.

ПРИЖИМ
Режим подбора толщины заполнения, уплотнителей, опор и прижимных винтов — только по соответствующей строке таблиц 09.xx.

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Выбрать конкретную ветвь остекления и толщину заполнения.
2. Проверить размер/положение уплотнителей в стыках стойки и ригеля.
3. Сверить длины дистанционеров и крепёж с листами обработки.
4. Убедиться, что крепление прижимной планки не подменено крепежом дистанционера.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- Разрыв уплотнительного контура или негерметичный стык дистанционеров.
- Установлен нерасчётный винт прижима или не подтверждена строка таблицы остекления.

Доказательство: Фото угла уплотнителя, стыка дистанционеров, маркировки винтов и опоры заполнения.

Ограничение: Параметры KRF-D-8/14 относятся к указанной схеме. Для KRF-D-18/33 сверловку/длину брать из собственного листа.

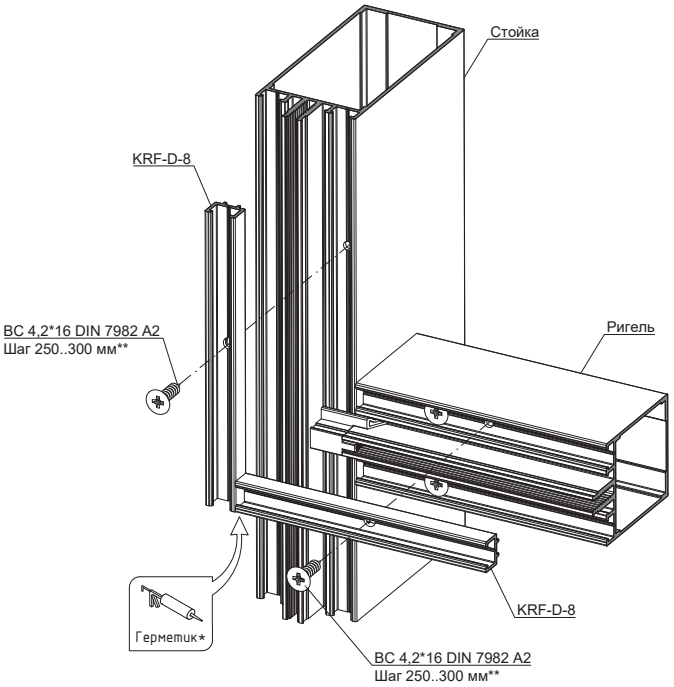
Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

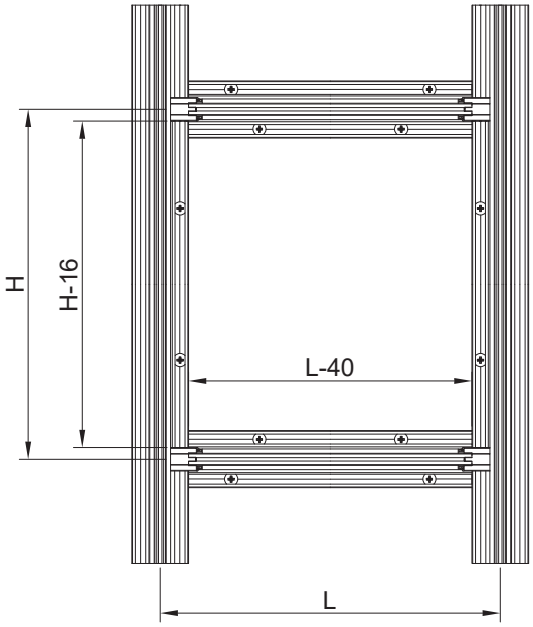
Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

Обработка и сборка элементов конструкций KRF-40

KRAUSS
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Установка профиля дистанционера в стойку и ригель





Прифиль дистанционера	Винт
KRF-D-8	ВС 4,2*16 DIN 7982 A2
KRF-D-14	ВС 4,2*16 DIN 7982 A2
KRF-D-18	ВС 4,2*32 DIN 7982 A2
KRF-D-33	ВС 4,2*45 DIN 7982 A2

* Стык профилей дистанцинеров загерметизировать.
** В стойке и ригеле выполнить отверстия Ø3,5 под винт Ø4,2 DIN 7982 A2 по месту при установке профиля дистанционера.

Схема обработки горизонтального дистанционера из профиля KRF-D-8, KRF-D-14

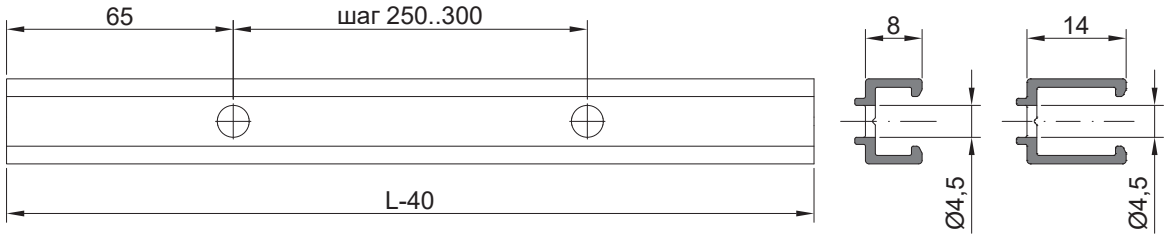


Схема обработки вертикального дистанционера из профиля KRF-D-8, KRF-D-14

