ПРОИЗВОДСТВО №1 / VIDNAL V60

3 технологические карты оконных углов / 10.10.2026

V60-W01 / V60 101-201

V60-W02 / V60 102-202

V60-W03 / V60 106-206

Угол оконной рамы V60 101-201

Оконное рамное соединение • винтовой узел (не пресс-обжим)

Источник: VIDNAL V60, оригинальный каталог (194 физические страницы), лист 08.01, физическая страница PDF 84.

01 / ФАКТЫ И ПАРАМЕТРЫ ИЗ КАТАЛОГА

ПРОФИЛЬ
V60 101-201

УГЛОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ
ZE 117006 + ZE 217020

КРЕПЁЖ
KMN 510514 — винт M5×14 (DIN 914)

ВЫРАВНИВАНИЕ
ZP 320013 — выравнивающий уголок

ДОПУСТИМАЯ ЩЕЛЬ НА ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЕ
Не более 0,3 мм

ПЕРЕПАД ЛИЦЕВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
Не более 0,5 мм

КЛЕЙ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ
Срезы обработать по системе клеем-герметиком; закладные установить на двухкомпонентный клей. Совместимость составов подтвердить.

02 / ПОРЯДОК РАБОТЫ И ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

1. Сверить раму V60 101-201 и комплект соединителей ZE 117006 / ZE 217020.
2. Проконтролировать места сверления Ø5 и размеры, привязанные к базам листа 08.01.
3. Очистить торцы; обработать места реза клеем-герметиком по назначению материала.
4. Установить соединители на двухкомпонентный клей и закрепить винтами по схеме.
5. После сборки проверить щель и ступеньку щупом; записать замеры в ОТК.

03 / КОГДА ПРИОСТАНОВИТЬ ВЫПУСК

- Не подтверждены артикулы угловых деталей или способ сборки конкретного профиля.
- Щель > 0,3 мм, перепад > 0,5 мм, есть люфт либо нарушение геометрии.
- Клей/герметик не соответствует условиям применения или нет карты его отверждения.

Приёмка: изделие _____ заказ _____ замер зазора _____ мм ступенька _____ мм

Оператор _____ ОТК _____ дата _____

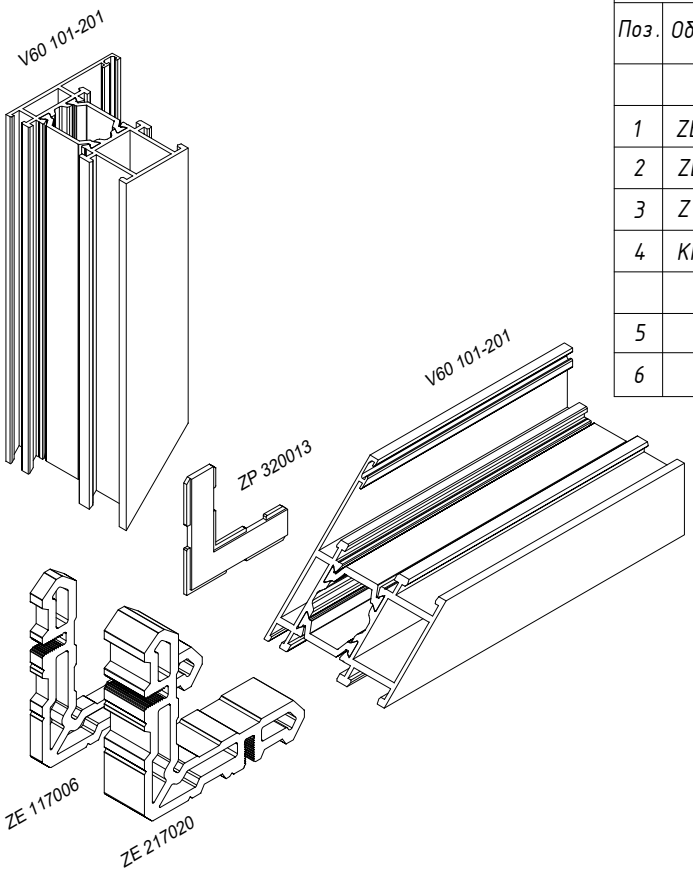
VIDNAL V60
ОКОННО-ДВЕРНАЯ СИСТЕМА

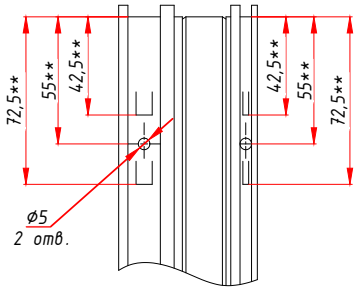
systems VIDNAL PROF

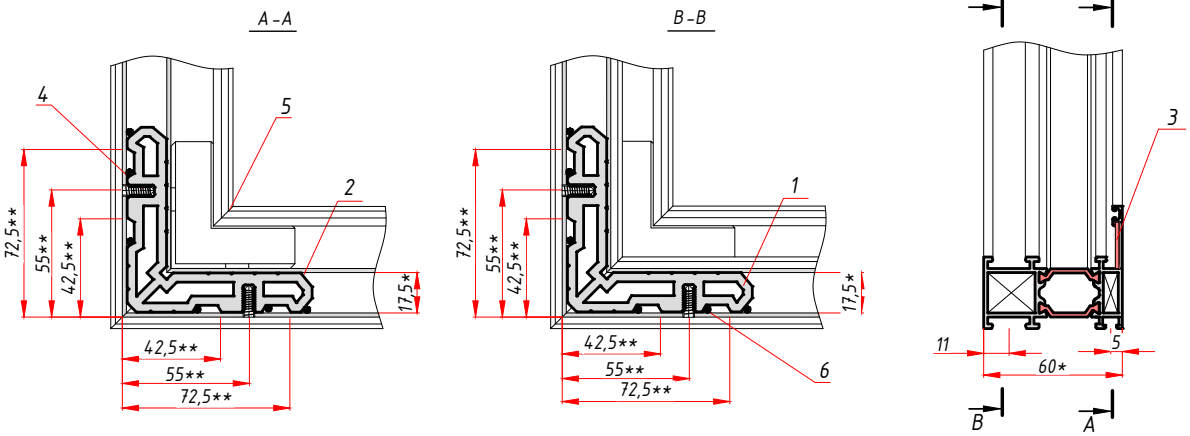
8. Соединение профилей

Угловое соединение рамы V60 101-201

Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 117006	Угловой соединитель	1
2	ZE 217020	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510514	Винт ВМ 5х14 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-







1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угол оконной рамы V60 102-202

Оконное рамное соединение • винтовой узел (не пресс-обжим)

Источник: VIDNAL V60, оригинальный каталог (194 физические страницы), лист 08.02, физическая страница PDF 85.

01 / ФАКТЫ И ПАРАМЕТРЫ ИЗ КАТАЛОГА

ПРОФИЛЬ
V60 102-202

УГЛОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ
ZE 130006 + ZE 230020

КРЕПЁЖ
KMN 510514 — винт M5×14 (DIN 914)

ВЫРАВНИВАНИЕ
ZP 320013 — выравнивающий уголок

ДОПУСТИМАЯ ЩЕЛЬ НА ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЕ
Не более 0,3 мм

ПЕРЕПАД ЛИЦЕВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
Не более 0,5 мм

КЛЕЙ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ
Срезы обработать по системе клеем-герметиком; закладные установить на двухкомпонентный клей. Совместимость составов подтвердить.

02 / ПОРЯДОК РАБОТЫ И ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

1. Убедиться, что собран профиль V60 102-202, а не V60 101-201.
2. По листу 08.02 проверить специальные координаты сверления и приспособление.
3. Нанести требуемые составы на поверхности реза и угловых закладных.
4. Применить комплект ZE 130006 / ZE 230020; затянуть предусмотренные установочные винты.
5. Проверить размеры, соединение по лицевой стороне и четыре угла перед остеклением.

03 / КОГДА ПРИОСТАНОВИТЬ ВЫПУСК

- Не подтверждены артикулы угловых деталей или способ сборки конкретного профиля.
- Щель > 0,3 мм, перепад > 0,5 мм, есть люфт либо нарушение геометрии.
- Клей/герметик не соответствует условиям применения или нет карты его отверждения.

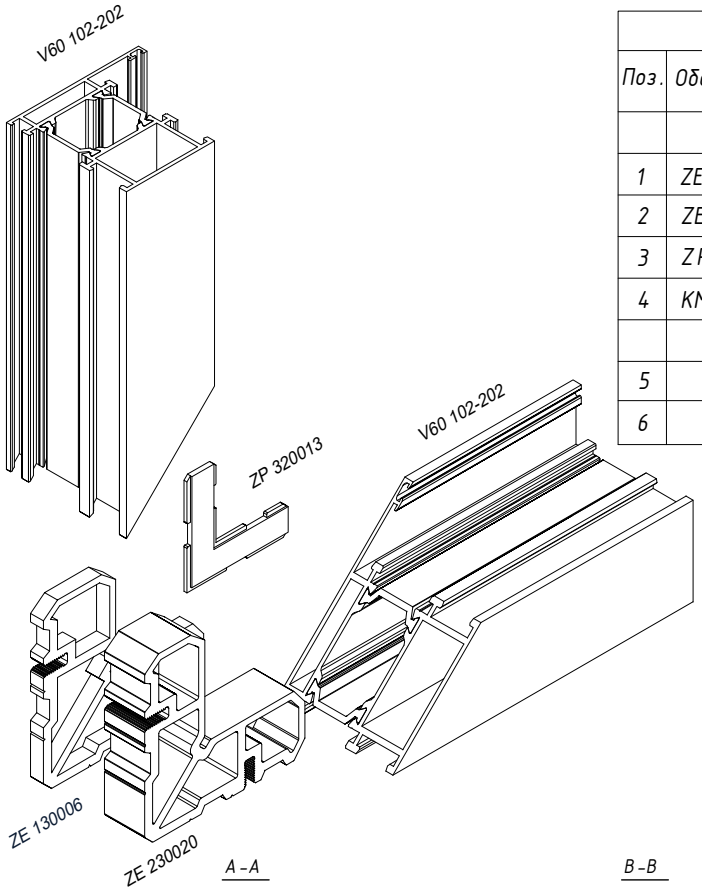
Приёмка: изделие _____ заказ _____ замер зазора _____ мм ступенька _____ мм

Оператор _____ ОТК _____ дата _____

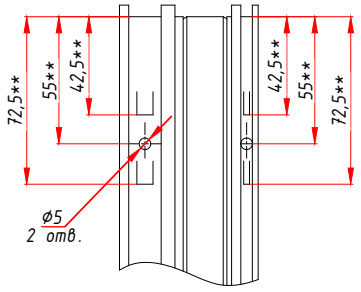
systems VIDNAL PROF

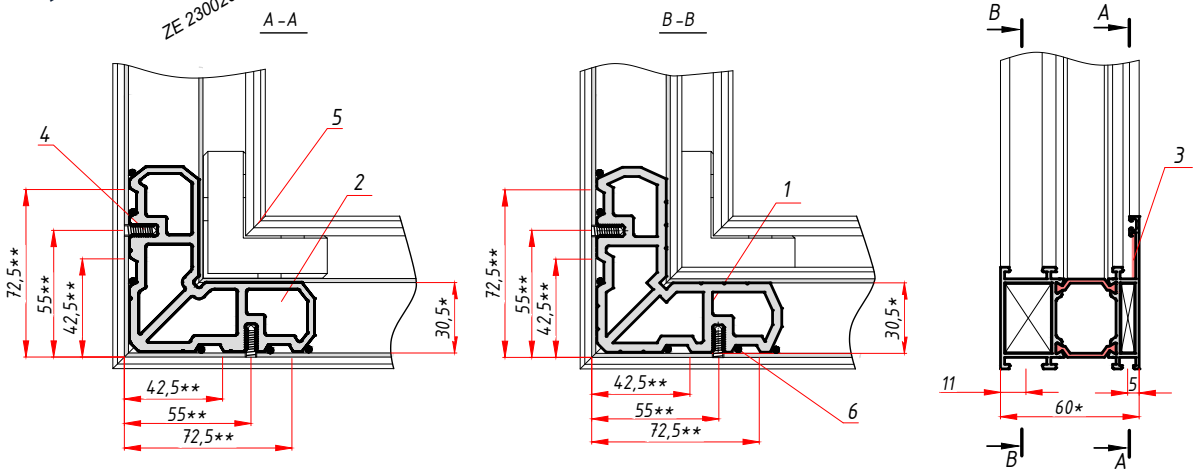
VIDNAL V60
ОКОННО-ДВЕРНАЯ СИСТЕМА

Угловое соединение рамы V60 102-202



Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 130006	Угловой соединитель	1
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510514	Винт ВМ 5х14 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-





1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угол оконной рамы V60 106-206

Оконное рамное соединение • винтовой узел (не пресс-обжим)

Источник: VIDNAL V60, оригинальный каталог (194 физические страницы), лист 08.03, физическая страница PDF 86.

01 / ФАКТЫ И ПАРАМЕТРЫ ИЗ КАТАЛОГА

ПРОФИЛЬ
V60 106-206

УГЛОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ
ZE 204006 + ZE 204020

КРЕПЁЖ
KMN 510510 — винт M5×10 (DIN 914)

ВЫРАВНИВАНИЕ
ZP 320013 — выравнивающий уголок

ДОПУСТИМАЯ ЩЕЛЬ НА ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЕ
Не более 0,3 мм

ПЕРЕПАД ЛИЦЕВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
Не более 0,5 мм

КЛЕЙ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ
Срезы обработать по системе клеем-герметиком; закладные установить на двухкомпонентный клей. Совместимость составов подтвердить.

02 / ПОРЯДОК РАБОТЫ И ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

1. Сверить профиль V60 106-206 с узлом 08.03 и отличием от соседних рам.
2. Проверить два отверстия Ø5 и размеры по размерным линиям оригинала.
3. Нанести герметик на поверхности реза, а состав на соединители по инструкции.
4. Использовать комплект ZE 204006 / ZE 204020 и винт KMN 510510 (M5×10).
5. Измерить и зафиксировать контрольные щель, ступеньку, геометрию.

03 / КОГДА ПРИОСТАНОВИТЬ ВЫПУСК

- Не подтверждены артикулы угловых деталей или способ сборки конкретного профиля.
- Щель > 0,3 мм, перепад > 0,5 мм, есть люфт либо нарушение геометрии.
- Клей/герметик не соответствует условиям применения или нет карты его отверждения.

Приёмка: изделие _____ заказ _____ замер зазора _____ мм ступенька _____ мм

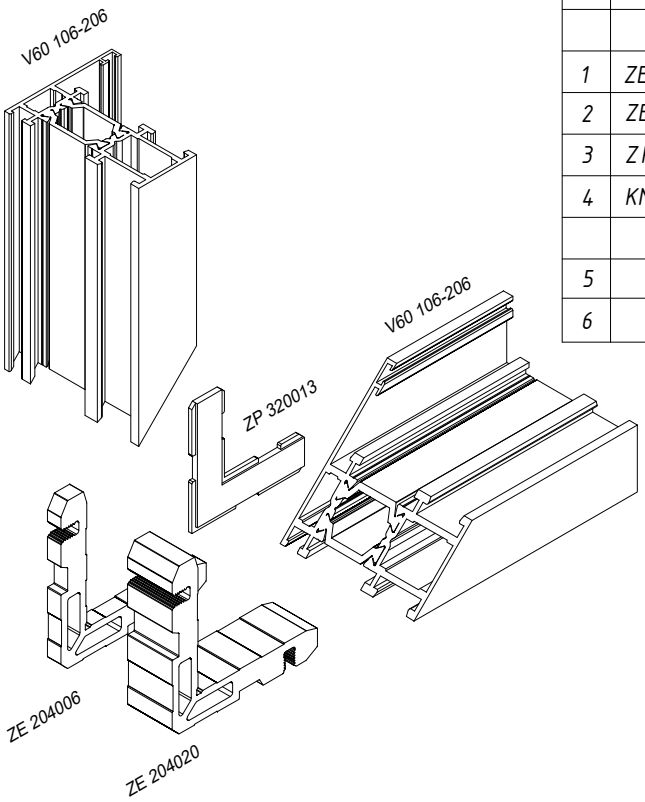
Оператор _____ ОТК _____ дата _____

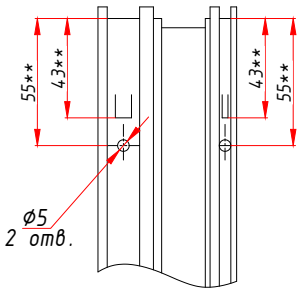
VIDNAL V60
ОКОННО-ДВЕРНАЯ СИСТЕМА

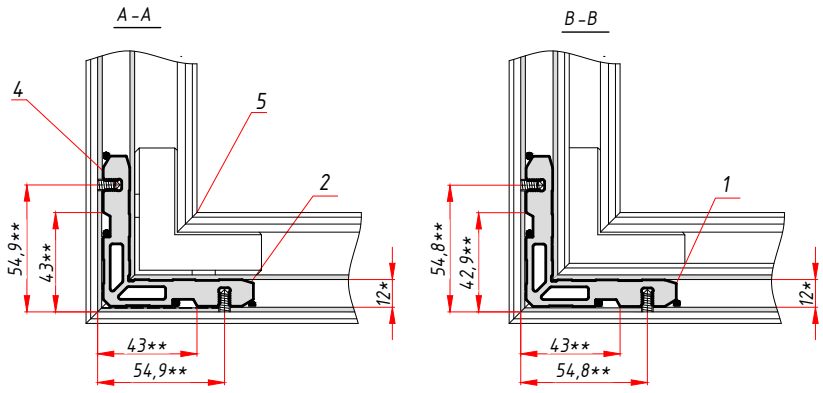
systems VIDNAL PROF

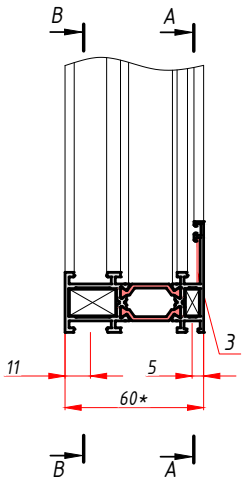
Угловое соединение рамы V60 106-206

Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 204006	Угловой соединитель	1
2	ZE 204020	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510510	Винт ВМ 5х10 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-









1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм