Угол оконной рамы V60 102-202

Оконное рамное соединение • винтовой узел (не пресс-обжим)

Источник: VIDNAL V60, оригинальный каталог (194 физические страницы), лист 08.02, физическая страница PDF 85.

01 / ФАКТЫ И ПАРАМЕТРЫ ИЗ КАТАЛОГА

ПРОФИЛЬ
V60 102-202

УГЛОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ
ZE 130006 + ZE 230020

КРЕПЁЖ
KMN 510514 — винт M5×14 (DIN 914)

ВЫРАВНИВАНИЕ
ZP 320013 — выравнивающий уголок

ДОПУСТИМАЯ ЩЕЛЬ НА ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЕ
Не более 0,3 мм

ПЕРЕПАД ЛИЦЕВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
Не более 0,5 мм

КЛЕЙ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ
Срезы обработать по системе клеем-герметиком; закладные установить на двухкомпонентный клей. Совместимость составов подтвердить.

02 / ПОРЯДОК РАБОТЫ И ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

1. Убедиться, что собран профиль V60 102-202, а не V60 101-201.
2. По листу 08.02 проверить специальные координаты сверления и приспособление.
3. Нанести требуемые составы на поверхности реза и угловых закладных.
4. Применить комплект ZE 130006 / ZE 230020; затянуть предусмотренные установочные винты.
5. Проверить размеры, соединение по лицевой стороне и четыре угла перед остеклением.

03 / КОГДА ПРИОСТАНОВИТЬ ВЫПУСК

- Не подтверждены артикулы угловых деталей или способ сборки конкретного профиля.
- Щель > 0,3 мм, перепад > 0,5 мм, есть люфт либо нарушение геометрии.
- Клей/герметик не соответствует условиям применения или нет карты его отверждения.

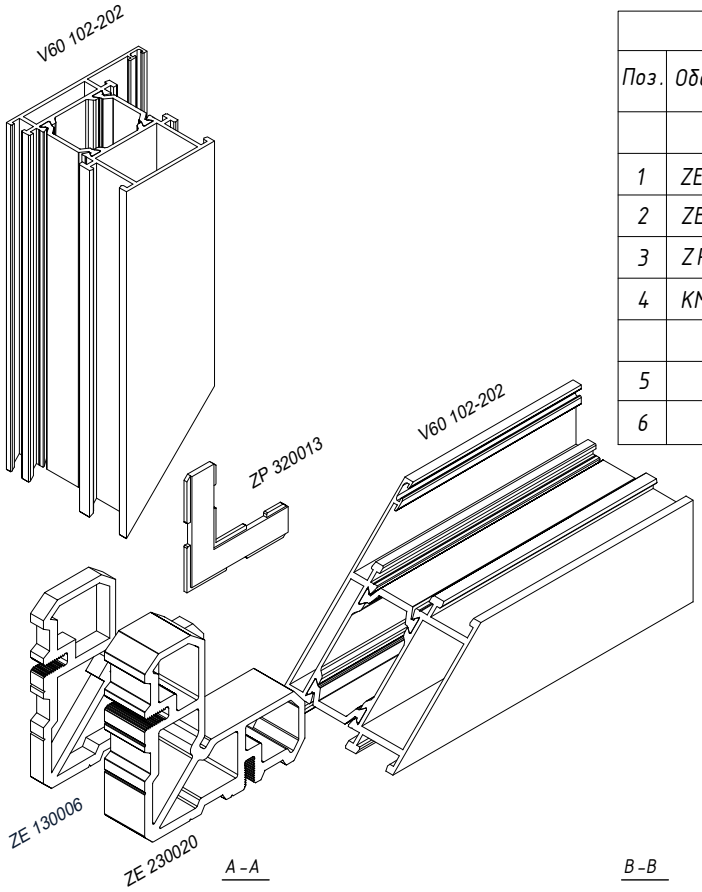
Приёмка: изделие _____ заказ _____ замер зазора _____ мм ступенька _____ мм

Оператор _____ ОТК _____ дата _____

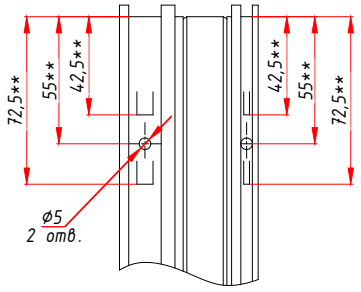
systems VIDNAL PROF

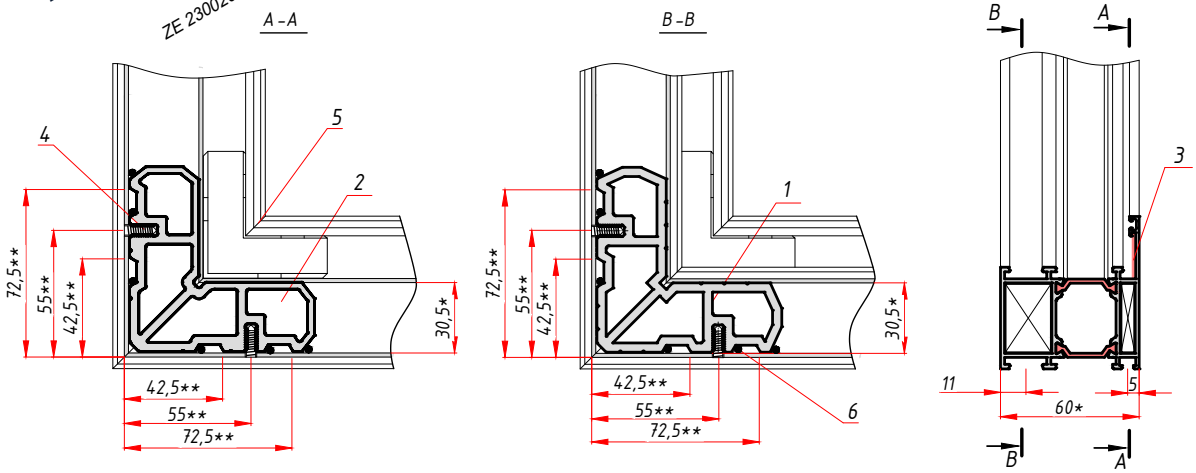
VIDNAL V60
ОКОННО-ДВЕРНАЯ СИСТЕМА

Угловое соединение рамы V60 102-202



Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 130006	Угловой соединитель	1
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510514	Винт ВМ 5х14 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-





1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм